



TECHNOLOGY



*Created With Love*

# CNC Panç Makinesi Uzmanı

ADVANCED LINE

TR



## Hakkımızda

TECHNOLOGY Italiana, takım tezgahı sektöründe 45 yılı aşkın süredir faaliyet gösteren, tartışılmaz bir referans noktası haline gelen oldukça eski bir şirkettir.

1964'ten beri hafif marangozluk sektöründe faaliyet gösteren "Officine Piccini e Bassich", 1973 yılında TECHNOLOGY Italiana adını aldı. Her şey bir panç makinesi ararken başladı, ancak piyasada üretim ihtiyaçlarına uygun bir çözüm bulamayınca ilk TECHNOLOGY CNC panç makinesini kendileri üretmeye karar verdi. O zamandan beri kendimizi sürekli olarak sac metal işleme için panç makinelerinin üretimine adadık.

AR-GE faaliyeti tamamen CNC panç makinelerinin tasarımına odaklanmıştır ve bu nedenle kendimizi sektörde mutlak uzmanlar olarak tanımlayabiliriz. Uzun yıllara dayanan deneyimimiz ve uluslararası ortaklarla yaptığımız değerli iş birliği, İtalyan Malı kalitesi adına yenilikçi teknoloji ve hizmetler sunmamızı sağlıyor.

TECHNOLOGY Italiana aynı zamanda güvenilirlik demektir. Her zaman müşterilerin ihtiyaçlarını karşılamak için çabaladık, piyasadaki en geniş panç makinesi yelpazesini sunarak müşterilerimiz için gerçek bir danışman olduk.

# Vizyon & Misyon



## Vizyonumuz

Sac metal panç teknolojisinde dünya çapında bir lt haline gelmek istiyoruz. Őirketimiz sürekli olarak küresel, akıllı ve yenilikçi zmler aramaktadır.



## Misyonumuz

Müşterilerimize en iyi panç teknolojisini sağlayarak benzersiz bir iş deneyimi yaŐatmak istiyoruz. Biz sadece basit tedarikçiler değil, hedeflenen satış sonrası hizmetler ile müŐterilerini sürekli izleyen gerçek ortaklarız.



# Rakamlarla Başarımız

Bu rakamlar, TECHNOLOGY'nin büyüme ve yenilikçilik yolunu yansıtarak, aldığımız iddialı yolu tanımlıyor.

## 50

### YILIN DENEYİMİ

1973 yılından beri takım tezgahı sektöründe CNC Panç makineleri üreticisi olarak faaliyet göstermekteyiz.

## 1300

### KURULU PANÇ MAKİNE

Yıllar boyunca dünya çapında 1300'den fazla makine kurduk.

## 16

### MAKİNE MODELİ

Geniş makine seçenekleri, TECHNOLOGY'yi pazarda öne çıkaran bir özelliktir.

## 45

### MAKİNELERİMİZİN KURULU OLDUĞU ÜLKE

TECHNOLOGY panç makineleri satışında küresel düzeyde aktiftir.

# Panç uzmanına neden güvenelim?

## Uzmanlık ve Güvenilirlik

Bu alandaki uzun deneyimimiz, panç teknolojisinde yüksek bir bilgi birikimi edinmemizi sağladı. Bugün uzmanlığımızı müşterilerimizle paylaşarak onlar için gerçek danışmanlar oluyoruz.



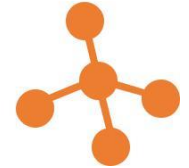
## AR&GE

Panç Uzmanı olmaya devam etmek için her yıl ciromuzun %5'ini Araştırma ve Geliştirmeye yatırıyoruz. Böylece müşterilerimize en son teknolojiyi sunabiliyoruz.



## Geniş Aralık

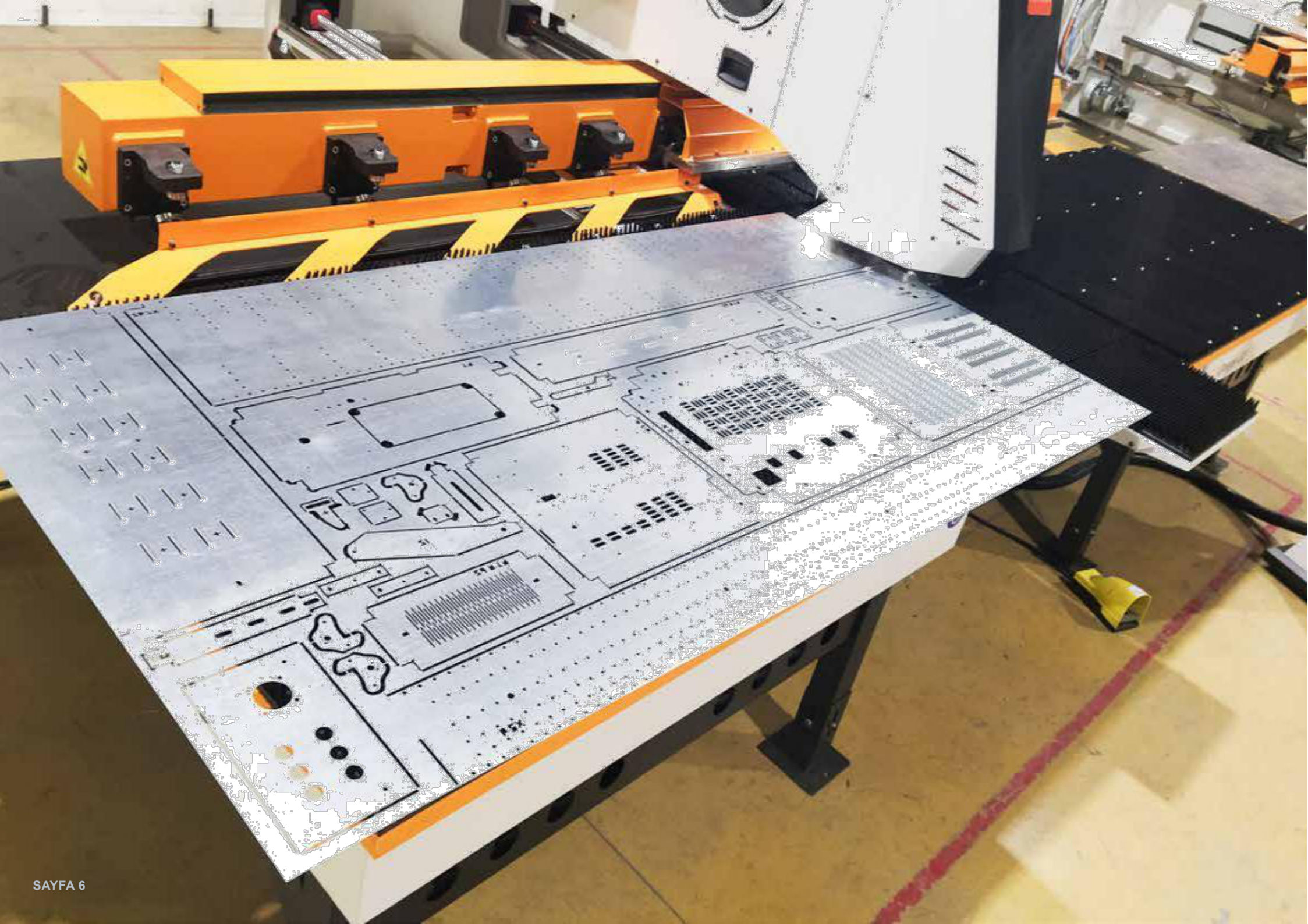
Hem küçük hem de büyük şirketler için ideal çözümü bulmayı sağlayan çok çeşitli CNC Panç makineleri sunuyoruz.



## Her Zaman Senin Yanında

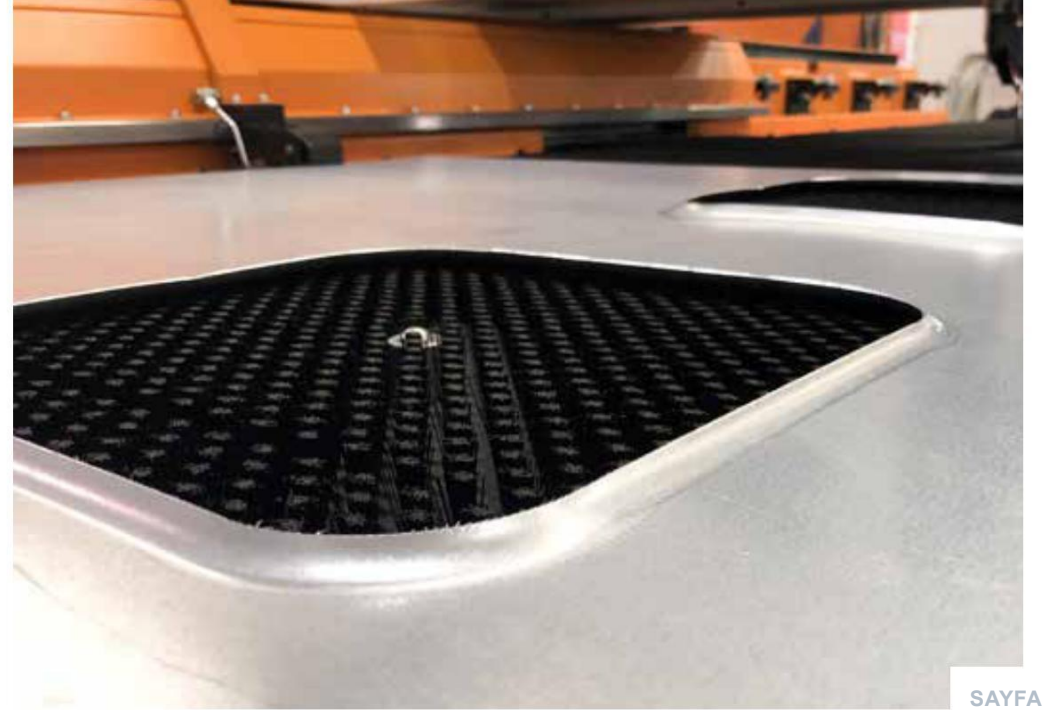
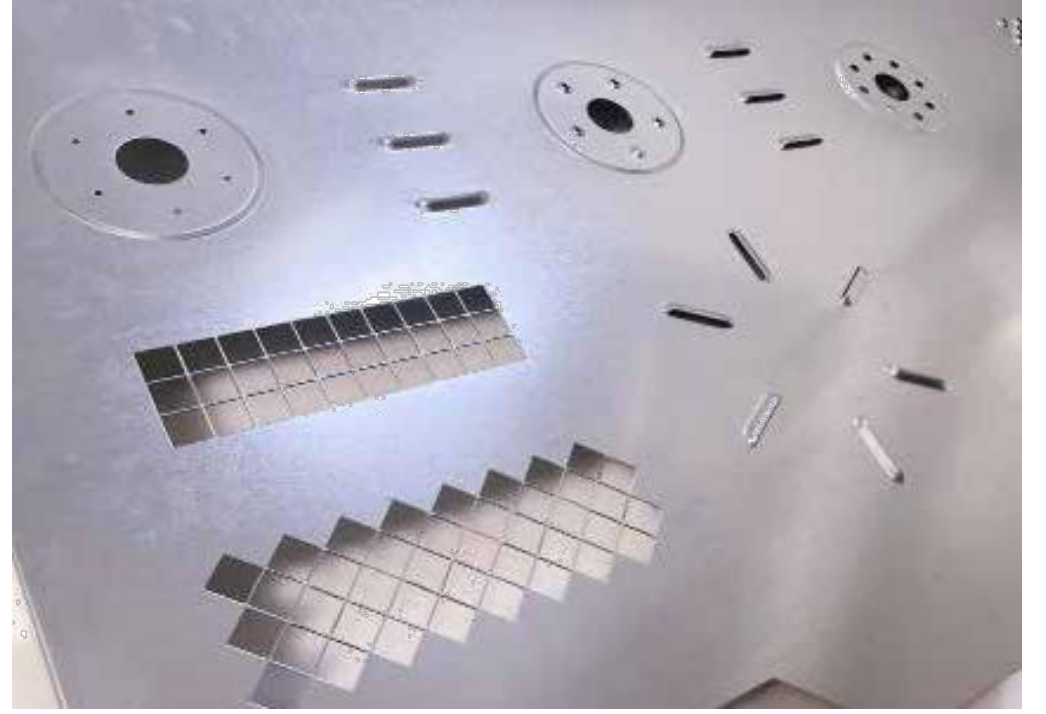
Herhangi bir ihtiyaç için tek referans noktası olmak üzere, küresel bir satış sonrası hizmet sunarak sürekli olarak müşterinin yanındayız.





# Panç Sanatı

Sac metali kesmek ve deforme etmek için panç makinesinin size sunduğu birçok seçenektten ilham alın.





# Sac üzerinde işleme. Hassasiyet ve kalite.

1 mm'den 6 mm'ye kadar saclarda kesme ve/veya deformasyon işlemlerini gerçekleştirmek için panç makinesi en iyi çözümdür. Bütün bunlar düşük maliyetle, hassasiyet ve kaliteden ödün vermeden.





## İnce Şekillendirme

Yüksek iş parçası kalitesi sağlayan karmaşık işleme operasyonları için ince konturlama.



## Şekillendirme

Tek panç veya kademeli şekillendirme (örn. panjurlar)



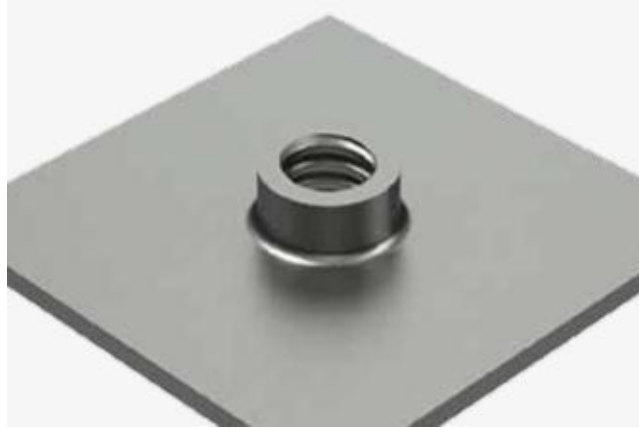
## Kabartma

Kabartma işlemleri



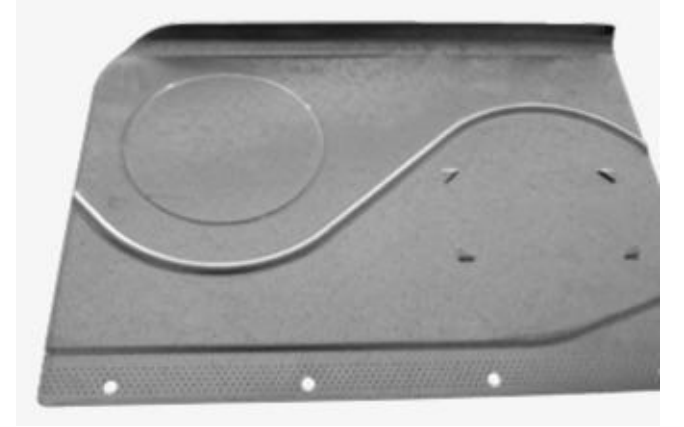
## Marka/Logo İşlemleri

Logoları, yazıları veya diğer formları gerçekleştirmek için markalama.



## Vida Dişi Çekme

Önceden gerçekleştirilen deliklerde talaş kaldırmadan kılavuz çekme.



## Yüksek Hızda Şekillendirme

Drag and Drop / Sürükle ve Bırak şekillendirmenin gerçekleştirilmesi için CNC işlemleri (WILSON TOOL tekerlekli takımları)

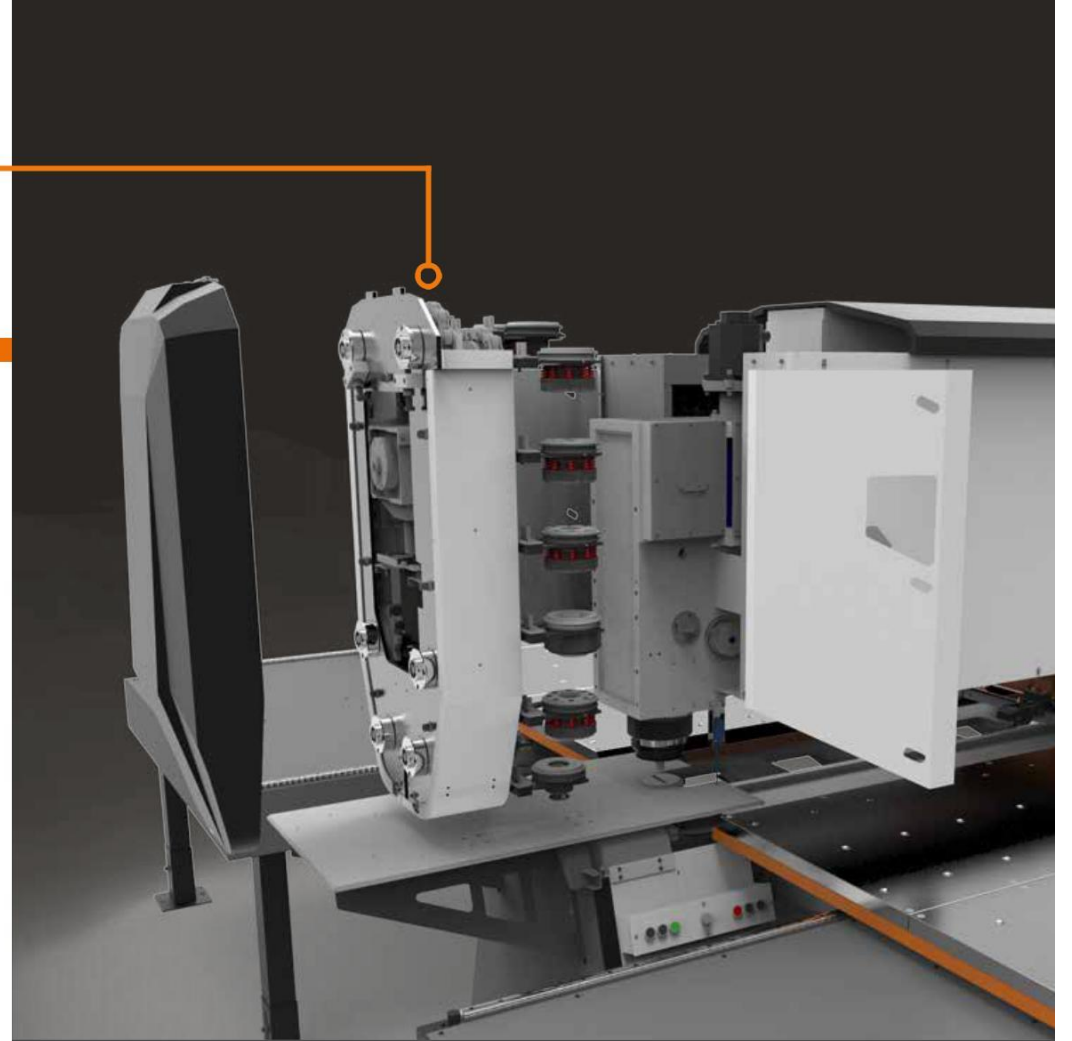
# Kalıp Değiştirme Sistemleri Gelecek burada

Yenilik ve işlevsellik, TECHNOLOGY pa makinelerinde her takım değiştirme sisteminin ana motifidir. Dikey Taret, Akıllı Taret ve Hızlı Değiştirme, daha önce bir pa makinesinde görülmemiş benzersiz özellikleriyle piyasadaki tüm takım değiştirme sistemlerinden ayrılıyor.

## Vertical Carousel

(TP Gama - TP Zeta - TP Zeta XL)

Vertical Carousel, stratejik konumu ve dikey tasarımı nedeniyle diğer tüm otomatik takım değiştirme teknolojilerinden farklıdır. Dünya çapında patentlidir, tüm takımlar için otomatik indeksleme sistemine (takım/kalıp dönüşü) sahiptir ve her istasyonu sadece 12 saniyede donatmak için Hızlı Kurulum sistemini kullanır. Ayrıca Vertical Carousel'in 15 istasyonunun takım konfigürasyonu, üretim ihtiyaçlarına göre zaman içinde değiştirilebilir ve özelleştirilebilir.



# Neden Dikey Karuseli Seçmelisiniz?

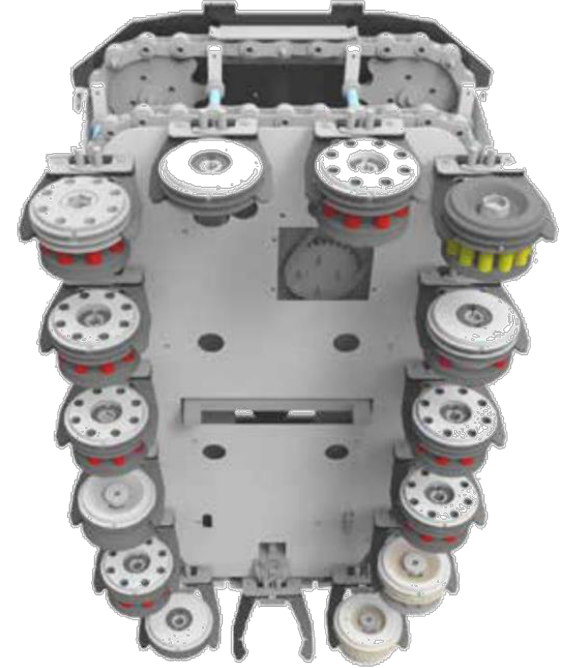
✓ Dikey Karuselin stratejik konumu, çalışma alanındaki yükün azalması sayesinde daha karmaşık şekillendirme işlemlerinin gerçekleştirilmesine olanak tanır. Ayrıca, operatör çalışılan metal levhayı daha iyi görebilir.

**Maksimum yapılandırma çok yönlülüğü**

✓ Makine konfigürasyonu, her istasyona herhangi bir takım takılarak özelleştirilebilir. Yenilikçi Hızlı Kurulum sistemi, her istasyonun sadece 12 saniyede donatılmasına olanak tanır.

**Tamamı dönen takımlar (otomatik indeksleme)**

✓ Herhangi bir takımı 0°den 360°ye döndürerek satın alınacak takım sayısı ve işleme süresi önemli ölçüde azalır. Karmaşık yuvalamalar gerçekleştirme olasılığı sayesinde sac firesi en aza indirilir.



# En Yeni Nesil Servo Sürücü Teknolojisi

Tüm TECHNOLOGY panç makineleri geleceğe bakar. Eskimiş hidrolik panç sisteminin yerini, TEKNOLOJİ tarafından sağlanan tüm panç makineleri hattında benimsenen en verimli servo sürüş teknolojisi almıştır.

TEKNOLOGY tarafından tasarlanan servo sürüş sistemi, mükemmel performansı önemli ölçüde enerji tasarrufu ile birleştirir. Bu, giderek daha fazla enerji verimli çözümlere doğru ilerleyen bir dünyada çok önemli bir faktördür.

**Bekleme modu.** Bekleme modunda, güç tüketimini yalnızca 0,4 Kw'a düşürmek için motorlar kapatılır. Üniteyi soğutmak için gerekli olan soğutma grubu sistemlerinin olmaması nedeniyle daha az enerji tüketimi sağlar. Ayrıca minimum bakım maliyeti sağlar.

**0,4kw**  
beklemede

**FANUC Motor.** Tüm elektronik bileşenler için TEKNOLOJİ, bu alanda dünya lideri olan FANUC'a güvenmektedir.

**Hidrolik yağ eksikliği.** Servoelektrik sistem, üniteyi soğutmak için gerekli olan soğutma grubu sistemlerinin olmaması nedeniyle daha az enerji tüketimi sağlar. Ayrıca minimum bakım maliyeti sağlar.

**Yumuşak Panç modu.** Bu işlev, daha kalın iş parçalarını işlerken gürültüyü önemli ölçüde azaltmaya izin verir.

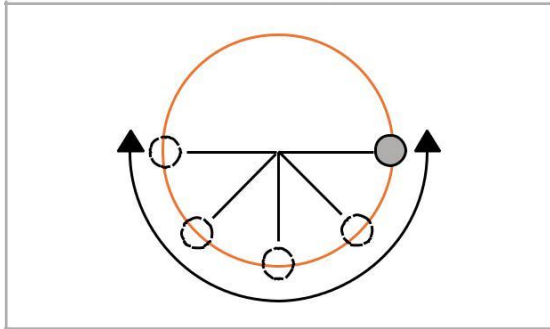
**DualCam.** Motorun aşırı ısınmasını önleyen yüksek frekanslı işleme operasyonlarını uygulayan yenilikçi teknoloji.

Hidrolik  
Yağsız

# DualCam

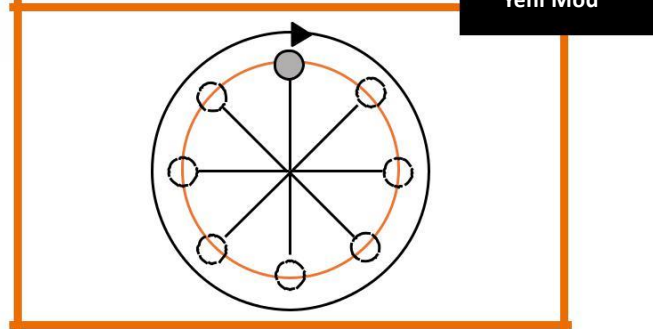
Çift modlu servo elektrik motoru. TECHNOLOGY pañç makinelerinin ayrıcalıklı bir özelliği

Bir pañç makinesinde ilk kez, yenilikçi DualCAM teknolojisi sayesinde motorun aşırı ısınması olmadan yüksek frekanslı işlemler gerçekleştirilebilir. TECHNOLOGY böylece tüm pañç makinelerinde ortak olan geleneksel PENDULUM moduna ek olarak motorun yeni bir SÜREKLİ DÖNÜŞ modunu kullanıma sunmuştur.



SARKAÇ modu

Tek delme işlemleri için kullanışlıdır. pañç vuruşunun programlanmasına izin verir. Hızlıdır ancak motorun aşırı ısınmasına neden olur.



SÜREKLİ DÖNÜŞ modu

Motorun dinamik stresini azaltır ve pañç ile kalıp arasında daha fazla boşluk olduğundan diş açma ve ızgaralar gibi şekiller yapmak için mükemmeldir.

## Nasıl Çalışır?

### SÜREKLİ DÖNÜŞ Modu

Motor, herhangi bir frenleme veya hızlanma olmaksızın tam dönüşler gerçekleştirir. Bu modda pañç makinesi motorun aşırı ısınmasına maruz kalmaz.

### SARKAÇ Modu

Motor, sürekli frenleme ve hızlanma yaparak sarkaç hareketine eşdeğer bir hareket gerçekleştirir. Bu modda pañç makinesi daha hızlıdır ancak motorun aşırı ısınması artar.

## Avantajları

- ✓ Kesintisiz yüksek frekanslı işleme
- ✓ 900 darbe/dk delme frekansı
- ✓ Servo-elektrik sisteminin dinamik gerilimi neredeyse sıfır
- ✓ Chiller soğutma sistemlerinin olmaması
- ✓ SoftPunch işlevi sayesinde azaltılmış gürültü

# Açık "C" Profili

Açık "C" çerçevesi mümkün olan en yüksek erişilebilirliği sağlar. Kapalı yapılardan farklı olarak, "C" şeklindeki çerçeve, makinenin çalışma alanından daha büyük olan sacları işlemek için tek çözümdür ve sacları birden çok tarafa engel olmadan yüklemek için idealdir.



## Gelişmiş erişilebilirlik

Makineye erişim kolaylığı ve çalışma alanında artan görüş, üretim verimliliğini artırmak istiyorsanız kaçıramayacağınız özelliklerdir. TECHNOLOGY, sunduğu avantajlar dikkate değer olduğu için panç makinelerinde her zaman "C" çerçevesini benimsemiştir.



”

1973'ten beri panç makinelerimizi "C" çerçevesi olarak tasarlıyoruz.



# Özelleştirilmiş İnsan Makine Arayüzü (HMI)

Tüm panç makinelerinde **FANUC PC, 15"** dokunmatik ekran ve **TECHNOLOGY** tarafından özellikle müşterileri için oluşturulmuş basit ve sezgisel bir **HMI (İnsan Makine Arayüzü)** içeren bir konsol bulunur.

HMI arabirimi, üç farklı çalışma modundan (manuel, yarı otomatik, otomatik) yararlanarak makineyi kullanmanın basit bir yolunu sunar. Bu özellik özellikle Tecnumerik ve TP Alpha gibi tek pançlı yarı otomatik panç makinelerinde kullanışlıdır.

## Panç Makinesinin Üç Çalışma Modu

# 1

### Manuel

Panç işlemleri ve eksen hareketi kontrol paneli üzerinde bulunan pedal ve joystick ile manuel olarak gerçekleştirilir.

# 2

### Yarı Otomatik

Eksenlerin hareketi otomatiktir (programlamaya göre), panç işlemi ise pedal kullanılarak maneldir.

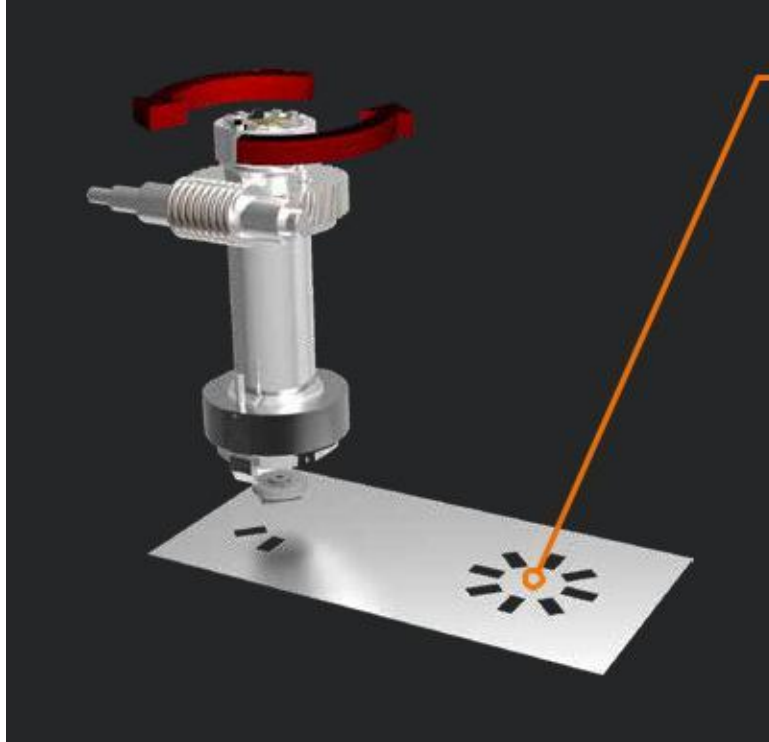
# 3

### Otomatik

Program grafik yazılımı **TECNOCAM** ile gerçekleştirildikten sonra, panç işlemleri ve eksen hareketi otomatiktir.

# Oyunun kurallarını değiştir. Otomatik İndeks Teknolojisini benimseyin

Gelişmiş entegre otomatik indeksleme sistemi, herhangi bir takımın 0,01° hassasiyetle 0° ile 360° arasında yönlendirilmesine olanak tanır. Böylece satın alınacak takım sayısı büyük ölçüde azalır. Ayrıca, CAD/CAM yazılımı ile programlama ve üretim süresini azaltarak karmaşık yerleştirme işlemlerini otomatik olarak gerçekleştirebilirsiniz.



## Oto-İndex

Resimdeki iş parçası, 0°den 360°'ye döndürülmüş tek bir takım kullanılarak oluşturulmuştur.

- ✓ CAD/CAM yazılımı kullanarak karmaşık yerleştirmenin otomatik olarak oluşturulması
- ✓ Her bir takım 360° döndürülebildiği için satın alınacak daha az takım.
- ✓ Makineyi programlamayı kolaylaştırır
- ✓ Azaltılmış üretim süreleri
- ✓ 0,01° takım dönüş hassasiyeti

## Tasarruf Zaman ve paradan

Örnek, tüm dönen takımlara sahip olmanın avantajını göstermektedir.

### A. Otomatik İndeks Olmadan



3 Takım

### B. Otomatik İndeks İle



1 Takım

Örnek A'da (sınırlı sayıda otomatik dizin sınırlamalı makine), istenen üç şekli gerçekleştirmek için 3 takım satın almak gerekir.

Örnek B'de (tüm dönen takımlara sahip makine -TEKNOLOJİ), A durumuyla aynı üç işlemi gerçekleştirmek için sadece bir dönen takım yeterlidir.

Bu, zaman ve para açısından önemli tasarruf sağlar.



# En küçük ve en ucuz panç takımları

Panç makinelerimiz piyasadaki en iyi takımlarla, yani TRUMPF stili takımlarla donatılmıştır.

Küçük boyutları sayesinde TRUMPF tarzı takımların kullanımı çok daha kolaydır ve %70'e varan tasarruf garantisi verir.

En yeni nesil TECHNOLOGY panç makineleri, TECHNOLOGY tarzı takımlarla tam uyumluluğu korur.



DÖNER TAKIMLARDAN

**63%**

DAHA KÜÇÜK

DÖNER TAKIMLARDAN

**70%**

DAHA UCUZ

DÖNER TAKIMLARDAN

**73%**

DAHA HAFİF

# Panç makinelerinin düşünen beyni



24 Ay Garanti

25 Yıl Yedek Parça Desteği

108 Ülkede 263 Servis Noktası

## Panç makinelerimizin elektronik bileşenleri için neden FANUC'u seçiyoruz?

Tüm CNC makinelerinde olduğu gibi, panç makinesinde de elektronik bileşen temel parçadır, ancak aynı zamanda en kırılgan olanıdır. Bu nedenle, bir makinenin CNC'sinden, motorlarından ve sürücülerinden bahsederken uzman iş ortaklarına güvenmek son derece önemlidir.

Bu nedenle TECHNOLOGY, zaman içinde bileşenlerin maksimum güvenilirliğini, kalitesini ve kullanılabilirliğini garanti edebilen dünya lideri bir şirket olan FANUC gibi üst düzey bir iş ortağı seçmiştir.

- ✓ Dünya çapında teknik yardım
- ✓ Yüksek kaliteli ve uzun ömürlü bileşenler
- ✓ 5 yıla kadar garanti uzatma

# Birinci sınıf iş ortakları standartlarında

1973'ten beri TECHNOLOGY, mükemmel kalitede sonuçlar elde etmek için sadece yüksek kaliteli ortaklar ve tedarikçiler seçerek panç makinelerini üretmektedir.

 WILSON  
TOOL



 JETCAM  
MANUFACTURING MADE EASY

FANUC

Schneider  
Electric

 legrand®

 METAL  
WORK  
PNEUMATIC

NSK

 Mink  
Bürsten

# Gelişmiş Hat

Gelişmiş Hat, Performansı en g¼çlü yönleri haline getiren  
Premium pañ makinelerinden oluşur.

## TP Zeta



Typology      Automatica

Productivity    ★★★★★

## TP Zeta XL



Typology      Automatica

Productivity    ★★★★★



Tavizsiz  
Üretkenlik

# Gelişmiş Hat

## Hız. Güç. Yüksek performans.

Advanced serisinin panç makineleri, ileri teknolojinin nihai ifadesidir; üst düzey performanslar için güç ve hızın mükemmel birleşimi.



### Daha Fazla Hız

Gelişmiş Hat panç makinelerinin tümü, inanılmaz panç hızlarında maksimum stabilite ve doğruluk sağlamak için çift Y eksenli motorla donatılmıştır.



### Daha Fazla Güç

30 Tonluk panç kuvveti, daha kalın sacların işlenmesini kolaylaştırmak için daha fazla güç üretmenizi sağlar.



### Daha Yüksek Verimlilik

1500 x 4000 (mm)'ye kadar çalışma alanlarından yararlanarak tüm metal sacı yeniden konumlandırmadan çalışmak mümkündür, bu da üretim sürelerini kısaltır.

# TecnoPunch ZETA

Büyük ölçekli üretim arayan şirketler için idealdir. Yüksek teknoloji ve performans. Erişilebilirlik ve çok yönlülük açısından türünün tek örneği. Bu çalışma alanındaki dikey taretin küçültülmüş boyutları, oluklu sacların veya kalınlığı 4/6 mm'ye kadar olan sacların işlenmesine olanak tanır. Kesintisiz bir üretime izin veren otomatik sac yükleme ve boşaltma sistemi ile donatılabilir.

**30** tona kadar  
panç gücü

**15** istasyon

**150** adet  
kalıba kadar  
imkan tanır\*

\* Alet türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen sayfa 38'e bakın.

1

## SERVO SÜRÜCÜ PANÇ ÜNİTESİ

FANUC yüksek performanslı servo tahrikli panç ünitesi hidrolik yağ, düşük enerji tüketimi sağlar. Ayrıca, motorun aşırı ısınmasını önleyen yüksek frekanslı işleme operasyonları için DualCam teknolojisini içerir.

2

## DİKEY TARET

Benzersiz dikey tasarımı sayesinde piyasada çığır açan 15 istasyonlu takım değiştirme sistemi. TECHNOLOGY tarafından dünya çapında patentli olan bu özellik, çalışma alanında mümkün olan en küçük yüke sahip olmayı sağlar. Hızlı Kurulum sistemi sayesinde birkaç saniye içinde kurulabilir.

3

## "C" ÇERÇEVESİ

Makinenin çalışma aralığından daha büyük olan parçaları işlemenizi sağlar ve bunları hem önden hem de yanlardan yüklemenize imkan tanır. Açık "C" çerçevesi operatöre en yüksek erişilebilirliği ve çalışma alanının görünürlüğü sağlar.

4

## ENTEĞRE OTO-INDEX SİSTEMİ

Herhangi bir takımı 0° ile 360° arasında döndürmeyi sağlar.

5

## Y EKSENİNDE ÇİFT MOTOR

TP Zeta, Y eksenini hareketi için performansı bir sonraki seviyeye taşıyan çift motorla donatılmıştır. TP Zeta, 1 mm aralıkla 900 darbe/dk panç frekansına ulaşabilir.





# STANDART KONFIGÜRASYON

"C"-Çerçevesi

30 Ton pañç kuvveti

DualCam sistemli servo tahrik motoru

"Full Auto-Index", entegre sistem, her takım ve çoklu takım içinde tutulan tüm takımları döndürür

15 istasyonlu otomatik takım değiştirme sistemli "Dikey Taret"

Sac plaka konumlandırma için 2 numaralı sabit sıfır referansı

N. 3 22 mm'ye kadar bükülmüş kenarları olan saclar için bile N. 3 sac sıkıştırma pensesi

Y eksen hareketi için çift motor

Keleşçeler ve makine kafası arasındaki darbeleri önlemek için otomatik Güvenlik Bölgesi ile sac keleşçelerin konumunu algılamak için sensör.

Kalıptan hurda emiş sistemi (Atığın çalışma alanına ulaşmasını engeller)

Fırçalı ve metal bilyeli sac destek masası (3 mm'ye kadar kalınlıklar için)

Kalıbın sacdan çıkarılıp çıkarılmadığını algılayan sensör

Kalıbın sac üzerinde çalıştığı çalışma alanını yağlamak için yağ içeren nebulizatör.

Sacı makine kafasından tutarak X ekseninde otomatik yeniden konumlandırma

Keleşçeleri açmak/kapatmak için pedallı yanal BAŞLAT/DURDUR düğmesi. (1000x1000 mm'den küçük plakaların yüklenmesini destekler)

FANUC sayısal kontrolü

Özel takımları işlemek için CNC fonksiyonları (örn. yüksek hızlı şekillendirme ve kılavuz çekme takımı için tekerlekli takımlar)

18,5 inç DOKUNMATİK EKTRAN monitörlü Bağımsız Makine konsolu Makinede kurulu yazılım:

Özelleştirilmiş İnsan-Makine Arayüzü TECNOCONTROL

Yerdeki elektrik panosu

Tele Yardım

Kullanım kılavuzları

## Ne tip takımlar kullanılabilir?

TP Zeta'da bulunan 15 istasyonda, tek bir standart takım, şekillendirme yapmak için 5 veya 10 takım veya özel takımlar (örn. Tekerlek takımı, Panjurlar, İşaretleme, Kabartma) yerleştirme seğeneği sunan bir çoklu takım kurabilirsiniz. Takım boyutları hakkında daha fazla bilgi için, lütfen sayfa 38'e bakın.



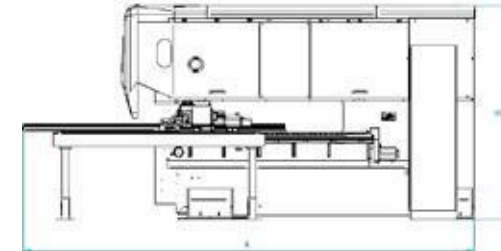
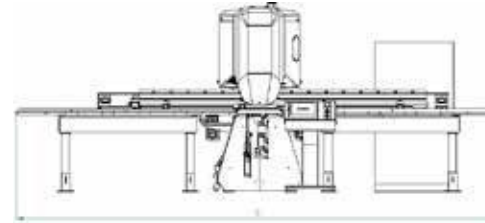
Tek kalıp

5 İstasyonlu çok amaçlı kalıp

10 İstasyonlu çoklu kalıp

Özel kalıplar

Kılavuz çekme kalıbı.



## Teknik Özellikler

Teknoyumruk

	UM	Zeta 3510	Zeta 3612
Çalışma alanı	mm	1250x2500	1500x3000
Yeniden konumlandırma ile Çalışma Alanı	mm	1250x5000	1500x6000
Maksimum Panç kuvveti	Ton		22/30
Maksimum Kalınlık	mm		6,5
Maksimum Sac Ağırlığı	Kilogram		200
Y Eksen Vuruşu	mm	- 40 / +1340	- 40 / +1590
X Eksen Vuruşu	mm	- 40 / +2540	- 40 / +3040
X Eksen Hareket Hızı	m/dak		90
Y Eksen Hareket Hızı	m/dak		80
Eşzamanlı Hız	m/dak		120
Maksimum Panç Frekansı	strok/dak	900 strok/dk adım 1mm   380 strok/dk adım 25,4mm	
Takım İstasyonu Sayısı	n°		15
Otomatik İndeksleme Takımlarının Sayısı	n°		15-150*
Takım Değişimi İçin Gereken Süre	saniye		3
Multi-tool İle Takım Değişimi İçin Gereken Süre	saniye		0,5
İstasyon Kurulum Süresi	saniye		12
Konumlandırma Doğruluğu	mm		+ /- 0,1
C Eksen Dönüş Hızı	rpm		60
Mümkün Olan Minimum C Eksen Dönüşü (Otomatik Dizin)	°		0,01
Toplam Eksen Sayısı	n°		9
Bekleme Motor Tüketimi	kw		0,4
Çalışma Aşamasında Güç Tüketimi	kw		7

\* Çoklu Alet Kullanımı İle

# TecnoPunch ZETA XL

TECHNOLOGY Italiana'nın temel özelliklerinden biri, büyük boyların işlenmesine izin veren geniş çalışma alanı sac levhayı yeniden konumlandırarak kıyaslanamaz sonuçlar elde edilmesini sağlar. TP Zeta ile dikey taretin tüm avantajlarını paylaşıyor: en yüksek erişilebilirlik ve çok yönlülüğün yanı sıra TECNO PUNCH makinelerinin tüm yenilikçi teknolojisi.

**30** tona kadar  
delme kuvveti

**15** istasyon

**150**  
maksimum takım  
sayısı\*

\* Alet türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen sayfa 38'e bakın.

1

## SERVO SÜRÜCÜ PANÇ ÜNİTESİ

FANUC yüksek performanslı servo tahrikli panç ünitesi hidrolik yağ, düşük enerji tüketimi sağlar. Ayrıca, motorun aşırı ısınmasını önleyen yüksek frekanslı işleme operasyonları için DualCam teknolojisini içerir.

2

## DİKEY TARET

Sektörde benzersiz, çığır açan 15 istasyonlu takım değiştirme sistemi dikey tasarımı sayesinde piyasada eşsizdir. TECHNOLOGY tarafından dünya çapında patentli olan bu özellik, çalışma alanında mümkün olan en küçük yüke sahip olmayı sağlar. Hızlı Kurulum sistemi sayesinde birkaç saniye içinde kurulabilir.

3

## EKSTRA GENİŞ ÇALIŞMA ARALIĞI

Yüksek boyutlu sacların işlem görmeden yeniden konumlandırma ihtiyacını karşılayan 1500 x 4000 çalışma aralığına sahip tek panç makinesi.

4

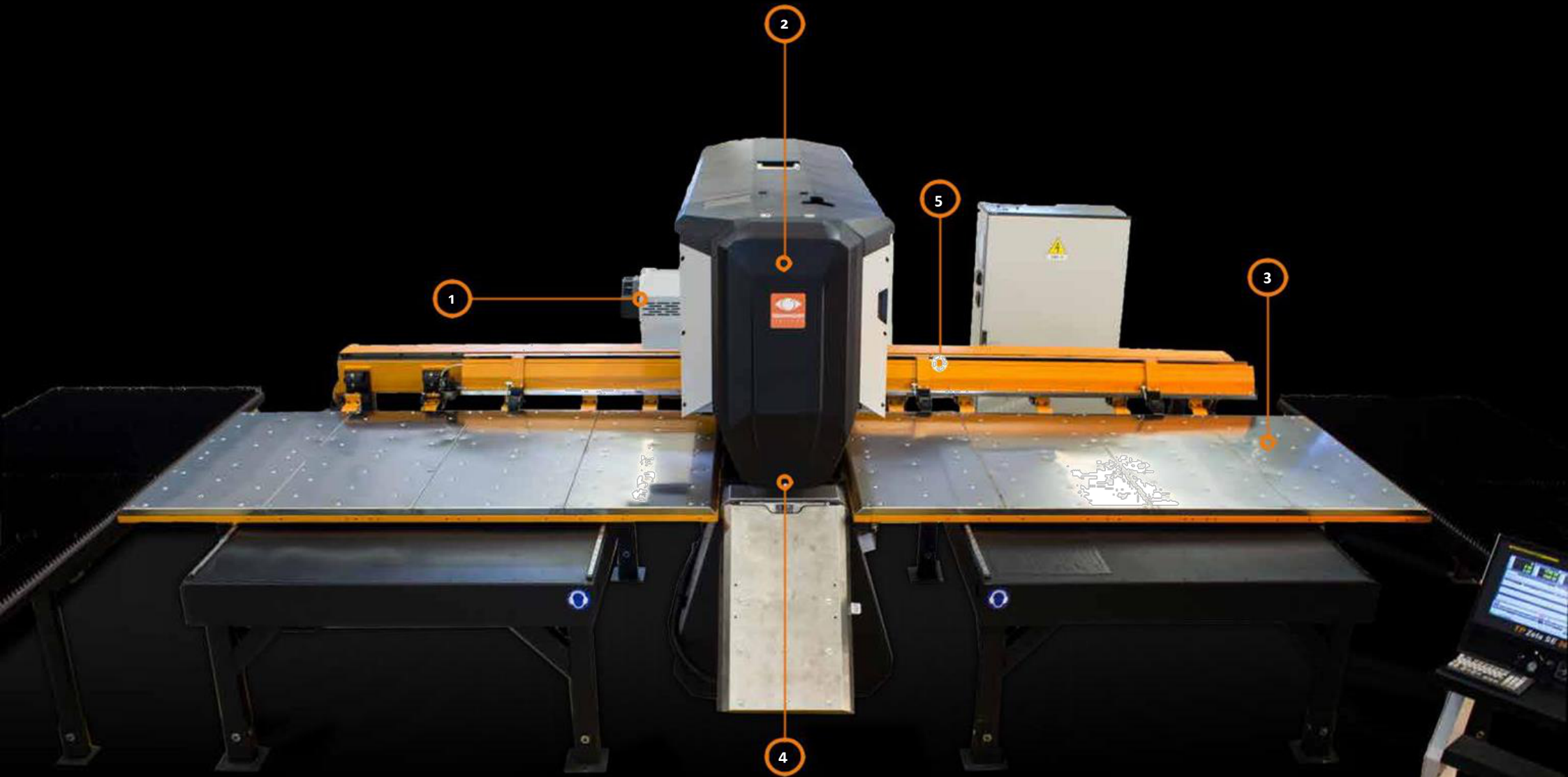
## ENTEĞRE OTO-ENDEKS SİSTEMİ

Herhangi bir takım 0°'den 360°'ye döndürmeyi sağlar.

5

## Y EKSENİNDE ÇİFT MOTOR

TP Zeta, performansı bir sonraki seviyeye taşıyan Y eksen hareketi için çift motorla donatılmıştır. TP Zeta, 1 mm aralıkla 900 darbe/dk panç frekansına ulaşabilir.



1

2

5

3

4

# STANDART KONFIGÜRASYON

"C"-Çerçevesi

30 Ton panç kuvveti

DualCam sistemli servo tahrik motoru

"Full Auto-Index", entegre sistem, her takım ve çoklu takım içinde tutan tüm takımları döndürür

15 istasyonlu otomatik takım değiştirme sistemli "Dikey Taret"

Sac konumlandırma için 2 numaralı sabit sıfır referansı

22 mm'ye kadar bükülmüş kenarları olan saclar için bile N. 3 sac sıkıştırma pensesi

Y eksen hareketi için çift motor

Kelepçeler ve makine kafası arasındaki darbeleri önlemek için otomatik Güvenlik Bölgesi ile sac kelepçelerin konumunu algılamak için sensör.

Kalıptan hurda emiş sistemi (Atığın çalışma alanına ulaşmasını engeller)

Fırçalı ve metal bilyeli sac destek masası (3 mm'ye kadar kalınlıklar için) • Pançın sacdan çıkarılıp çıkarılmadığını algılayan sensör

Pançın sac üzerinde çalıştığı çalışma alanını yağlamak için yağ içeren nebulizatör.

Sacı makine kafasından tutarak X ekseninde otomatik yeniden konumlandırma

Kelepçeleri açmak/kapatmak için pedallı yanal BAŞLAT/DURDUR düğmesi. (1000x1000 mm'den küçük sayfaların yüklenmesini destekler)

FANUC sayısal kontrolü

Özel takımları işlemek için CNC fonksiyonları (örn. yüksek hızlı şekillendirme ve kılavuz çekme takımı için tekerlekli takımlar)

18,5 inç DOKUNMATİK EKİRAN monitörlü Bağımsız Makine konsolu

Makinede kurulu yazılım: Özelleştirilmiş İnsan-Makine Arayüzü TECNOCONTROL

Zemin elektrik panosu

Tele Yardım

Kullanım kılavuzları

## Ne tip takımlar kullanılabilir?

TP Zeta'da bulunan 15 istasyonda, tek bir standart takım, şekillendirme yapmak için 5 veya 10 takım veya özel takımlar (örn. Tekerlek takımı, Panjur, İşaretleme, Kabartma) yerleştirme seçeneği sunan bir çoklu takım kurabilirsiniz. Takım boyutları hakkında daha fazla bilgi için, lütfen sayfa 38'e bakın.



Tek Kalıp



5 İstasyonlu Çok Amaçlı kalıp



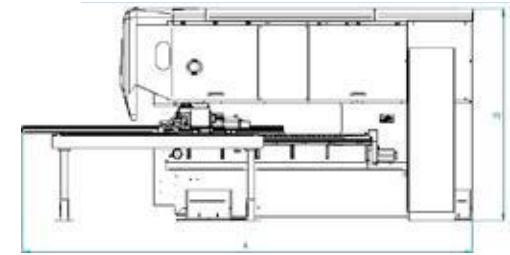
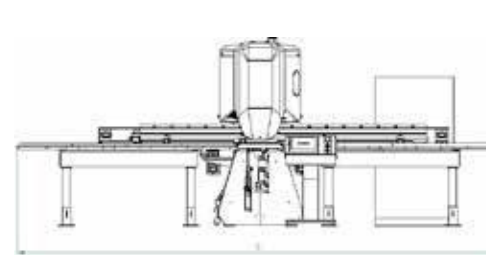
10 İstasyonlu Çoklu Kalıp



Özel Kalıplar



Kılavuz Çekme Kalıbı

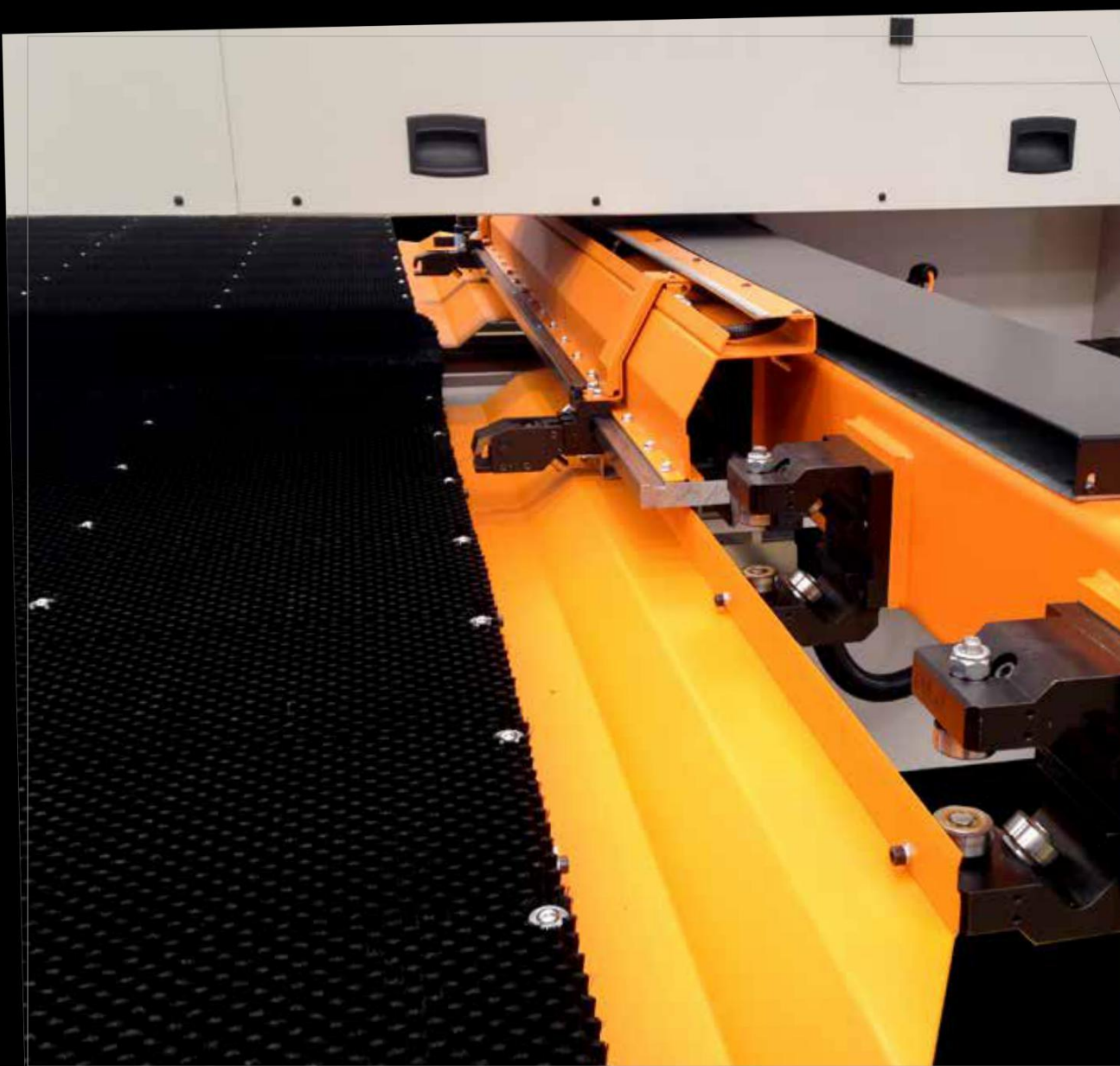


## Teknik Özellikler

## Teknoyumruk

	UM	Zeta XL3616
Çalışma alanı	mm	1500x4000
Yeniden konumlandırma ile Çalışma Alanı	mm	1500x8000
Maksimum Panç kuvveti	Ton	22/30
Maksimum Kalınlık	mm	6,5
Maksimum Sac Ağırlığı	Kilogram	200
Y Eksen Vuruşu	mm	- 40 / +1590
X Eksen Vuruşu	mm	- 40 / +4100
X Eksen Hareket Hızı	m/dak	70
Y Eksen Hareket Hızı	m/dak	55
Eşzamanlı Hız	m/dak	89
Maksimum Panç Frekansı	strok/dak	500 strok/dk adım 1mm   380 strok/dk adım 25,4mm
Takım İstasyonu Sayısı	n°	15
Otomatik İndeksleme Takımlarının Sayısı	n°	15-150*
Takım Değişimi İçin Gereken Süre	saniye	3
Multi-tool İle Takım Değişimi İçin Gereken Süre	saniye	0,5
İstasyon Kurulum Süresi	saniye	12
Konumlandırma Doğruluğu	mm	+ /- 0,1
C Eksen Dönüş Hızı	rpm	60
Mümkün Olan Minimum C Eksen Dönüşü (Otomatik Dizin)	°	0,01
Toplam Eksen Sayısı	n°	9
Bekleme Motor Tüketimi	kw	0,4
Çalışma Aşamasında Güç Tüketimi	kw	7

\* Çoklu Alet Kullanımı İle







# Sac İşleme Sürecini Otomatikleştirin

TECHNOLOGY, paç makinesi üretim döngüsünü otomatikleştirmek için çeşitli çözümler sunar: basit sac yükleme ve boşaltmadan parça ayırmaya (işlenecek parçaların bir palet üzerinde istiflenmesi) kadar.

## Neden Otomasyonu Seçmelisiniz?

### Gözetimsiz Çalışma Döngüleri

- ✓ Herhangi bir operatöre ihtiyaç duymadan gece saatlerinde bile çalışmalarını ayarlamak mümkündür

### Standart Üretim Süreleri

- ✓ Çalışma döngüleri her zaman aynı süreye sahip olacaktır

### Otomatik Sac Yükleme / Boşaltma

- ✓ Operatör gözetimi olmadan büyük ve ağır sacların taşınması

### İş Yerinde Maksimum Güvenlik Tam Otomatik

- ✓ Üretim döngüsü, operatörlerin yaralanmalara maruz kalmasını önüne geçer.







Max 3000 Kg



# Otomasyon Sistemlerimiz

## 1 - Otomatik Sac Yükleme ve Boşaltma

Üretilen veya mikro eklemli sacların yükleme ve boşaltma döngüsünün programlanmadan otomatikleştirilmesine olanak tanır.

- ✓ Otomatik sac yükleme ve boşaltma
- ✓ Kompakt sistem



## 2 - Otomatik Sac Yükleme/Boşaltma + Sıralama

JetCam Cad/Cam yazılımını kullanarak işlemleri basit ve sezgisel bir şekilde programlayarak, bitmiş parçaları paletler üzerinde istiflemeyi (sıralama) sağlar. Bu özellik sayesinde mikro-bağlantılı sacların işlenmesi önlenir. Ayrıca programlamaya ihtiyaç duymadan normal sac yükleme ve boşaltma işlemlerini de gerçekleştirebilirsiniz.

- ✓ Otomatik sac yükleme ve boşaltma
- ✓ Parçaları paletlere istifleme (sıralama)
- ✓ Kompakt sistem

# Müşteri Deneyimleri

Misyonumuzu geliştirmenin tek bir yolu var: TEKNOLOJİ ile iş deneyimlerinden heyecan duyan müşterilerimizin sesini duyurmak.



” TECHNOLOGY şirketi her zaman en ufak bir soruna yanıt veriyor ve ihtiyaç duyabileceğimiz daha fazla bilgi sağlayarak dinlemeye ve tavsiye vermeye özen gösteriyor. İlk TECHNOLOGY panç makinemizi 25 yılı aşkın bir süre önce satın aldık, 15 otomatik indeksin teknik yeniliği için bizi baştan çıkardı. İstasyonlar; o zamandan bu yana tüm gelişmeleri takip ettik ve bir yıl önce bu tipteki üçüncü makineyi satın almaya geldik: TP Zeta 3510.

Jacky Racine  
Müşteri, GALVASTEEL  
(FRANSA)



” Sayısal kontrol makinesiyle üretimi otomatikleştirme ihtiyacı göz önüne alındığında, incelediğim çeşitli seçenekler arasında en iyisi Technology Italiana idi: uygun fiyata kalite ve birinci sınıf teknoloji.

Claudio Muş  
Müşteri, OSCAM (İTALYA)

” Mevcut Teknoloji panç makinemiz, yedi yıldır çalışmayı hiç bırakmayan ve gerçekten düşük bakım maliyeti ile kaliteli parçalar üretmeyi sağlayan gerçek bir "çalışan at" dır. Mevcut makineyi değiştirmek ya da üretim hattını artırmak gerektiğinde mutlaka bir sonraki makinemiz başka bir Teknoloji olacaktır.

Predung Marin  
Müşteri, MARINEXPERT DOO  
(HIRVATİSTAN)

” Makinenin gücü, hızı ve hassasiyeti, Technology Italiana'nın sağlamlığı ile birleştiğinde, onları makine tedarikçilerimiz olarak seçmemize neden oldu. Doğru seçimi yaptığımıza bizi daha da ikna eden rakipsiz satış sonrası hizmetlerinden de bahsetmeliyiz.

Rudyard Cattan  
Müşteri, INDUSTRIAS CATTAN  
(PANAMA)

# TECHNOLOY

Panç Makinelerinin  
kurulu olduğu yerler



1300

Kurulu Panç Makinesi

Cezayir

Suudi Arabistan

Avusturya

Belçika

Belarus

Bolivya

Bosna Hersek

Çin

Kolombiya

Hırvatistan

Ekvador

Estonya

Fransa

Almanya

Yunanistan

Hindistan

İngiltere

İran

İrak

Ada

İsrail

İtalya

Lübnan

Libya

Makedonya

Mali

Fas

Meksika

Pakistan

Panama

Polonya

Portekiz

Çek Cumhuriyeti

Romanya

Rusya

Slovakya

Slovenya

İspanya

Güney Afrika

İsviçre

Tunus

Amerika Birleşik Devletleri

Ukrayna

Macaristan

Venezuela

# Takım Tutucular

Takım tutucu sistemi sayesinde tezgaha takım takmak basit ve kullanıcı dostu bir işlem haline gelir. TECHNOLOGY, kuruluşundan bu yana paç makinelerinin kullanımını daha hızlı ve aynı zamanda mümkün olduğu kadar özelleştirilebilir hale getirmek amacıyla bu tür bir sistemi kullanıyor. Aslında, takım tutucular, herhangi bir boyut veya takım türü kısıtlaması olmadan paç makinelerimizin herhangi bir istasyonuna yerleştirilebilir.

Takımların mümkün olan en yüksek kullanılabilirliğini garanti etmek için TECHNOLOGY, makinelerini Trumpf tarzı takımlarla kurmayı seçti ve Wilson Tool ile ortaklaşa operatörün tüm Trumpf takımları kullanmasına izin veren yeni bir takım tutucu serisi yarattı.



## 1. Standart Takım Tutucular

Ø 1,5 mm ila Ø 76,2 mm arasındaki standart takımların yataklaması için

## 2. Özel Takım Tutucular

Özel takımların yataklaması için tutucu, örn. Tekerlek takımları ve şekillendirme takımları

## 3. Kılavuz Çekme Takım Tutucuları

M2.5 ila M10 arası kılavuz çekme takımı için tutucu

## 4. Çoklu Takımlar İçin Takım Tutucular

Yataklama : 5 istasyonlu Çok amaçlı takım (Ø 1,5mm'den Ø 16mm'ye kadar) 10 istasyonlu Çok amaçlı takım (Ø 1,5mm'den Ø 10,5mm'ye kadar)





## TECHNOLOGY Panç Makinesinin Kurulumu Son Derece Basittir

Takım tutucular iki ögeden oluşur:

- Panç tutucu:

Panç ve sıyırıcıyı tutmak için kullanılır.

- Kalıp tutucu:

Kalıbı tutmak için kullanılır.

Takım tutucuya yerleştirildikten sonra, Hızlı Kurulum sistemi sayesinde takım tutucunun makineye yerleştirilmesi sadece birkaç saniye sürer.



## Çoklu Takım. Takım sayısını artırmanın hızlı bir yolu

Çoklu takımteknolojisi, tek bir istasyonda daha fazla takımın (5 veya 10) kullanılmasına izin verir ve takım değiştirme süresini 0,5 saniyeye kadar düşürür.

Multi-tool'da bulunan takımlar, 0°'den 360°'ye döndürmek için otomatik indeksleme teknolojisini de kullanabilir.

# CAD/CAM Yazılımı

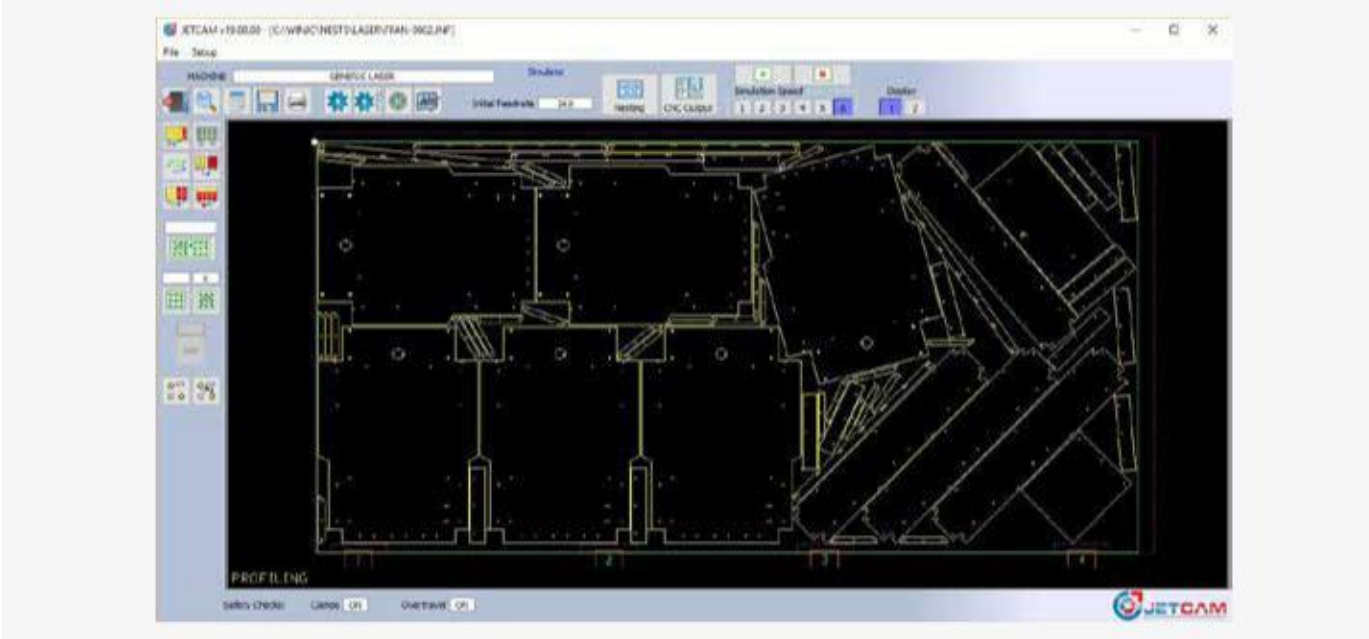
İçe aktarım

**DXF DWG**

CAD/CAM programlama yazılımı JetCam Expert'i özellikle panç makineleri için üretildiği ve tasarlandığı için makinelerimiz için seçtik. Panç makinelerini programlamak ve üretim süreçlerini hızlandırmak için gelişmiş işlevler sunabilen kararlı, sezgisel ve hızlı bir yazılımdır. Kullanıcı dostu arayüzü tamamen özelleştirilebilir ve daha gelişmiş programlamayı basit yollarla gerçekleştirmenize olanak tanır. JETCAM Expert, size özelleştirilmiş konfigürasyonlar oluşturma şansı veren bir dizi ek üniteye sahip üç versiyonda mevcuttur.

## JetCam yazılımının bazı özellikleri

- DXF dosya görüntüleyici
- Dosyaları düzenlemek ve dışa aktarmak için entegre CAD
- DXF formatında ve .DWG formatındaki çizimleri içe aktarmak için CAD
- Otomatik yerleştirme
- İşlemeyi gerçekleştirmek için en iyi takımların otomatik seçimi
- Takım kitaplığı yönetimi
- Şirket yönetim yazılımı ile arayüz imkanı - Kurumsal Kaynak Planlaması (ERP)
- Karmaşık makinelerin yönetimi (panç makineleri + otomatik yükleme ve boşaltma sistemleri)



## Panç makinenizi nasıl programlamak istediğinizi seçin.

20 yılı aşkın uzun bir işbirliğinin ardından TECHNOLOGY, panç makinelerinizden en iyi şekilde yararlanmak için JetCam yazılımını kullanmanızı önerir.

TECHNOLOGY panç makineleri ise aşağıdakiler gibi en popüler CAD/CAM yazılımları ile programlanabilir:

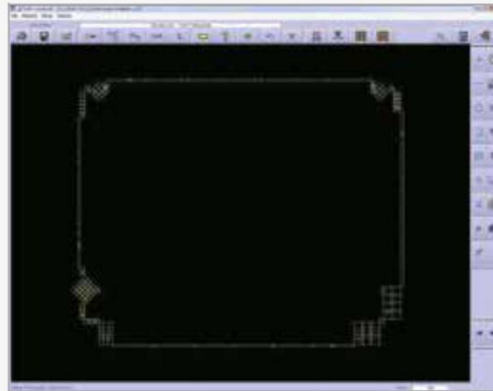
- Radan
- Metalix
- Lantek

# Programlar oluşturun. Bunları makineye aktarın. Her şey birkaç basit adımda.

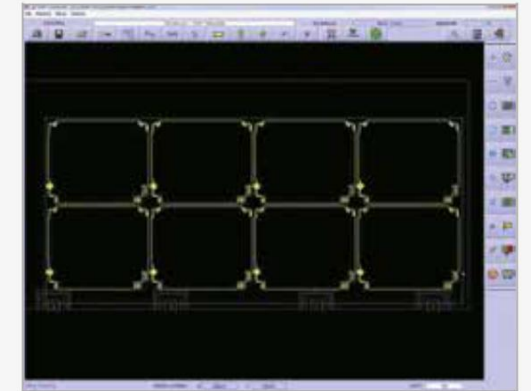
JetCam CAD/CAM yazılımı ile pańç presi için programları birkaç adımda doğrudan bilgisayarınızdan gerçekleştirebilirsiniz. Programlamayı tamamladıktan sonra, verilerin makineye aktarılmasını içeren son bir adımı gerçekleştirmeniz gerekecektir. Bu son adım, kablolu ađ (LAN) kullanılarak veya konsolun bağlantı noktalarından birine takılacak basit bir USB anahtarıyla basit bir şekilde tamamlanabilir.



**Adım 1**  
DXF veya DWG dosyası İmportu.



**Adım 2**  
Yazılım, işlemleri gerçekleştirmek için en iyi takımları kütüphanelerden seçer



**Adım 3**  
Nesting oluşturulur ve ardından makineye yüklenecek CNC kodu oluşturulur.

# 3D CAD Yazılım

Sac levha şirketlerinin üretimini hızlandıran ve mükemmelleştiren tasarım, çizim, 3B modelleme ve işleme için A3DCAD yazılımı. Yardımcı olan üç boyutlu çizim sürecidir. Tüm üretim süreçlerini iyileştirmek ve optimize etmek.



## Zaman ve iş tasarrufu

Gelişmiş işlevler, planlama aşamasını hızlandırmanıza ve çizimin üretilebilirlik düzeyini optimize etmenize olanak tanıyarak çalışma süresini azaltır. CAD dosyalarını açmak ve yönetmek için de hızlı alın.

## Hemen çalışır durumda

Potansiyelin avantajlarından anında yararlanın! Yazılım gerçekten sezgisel olduğu için öğrenmesi uzun sürmeyecek.

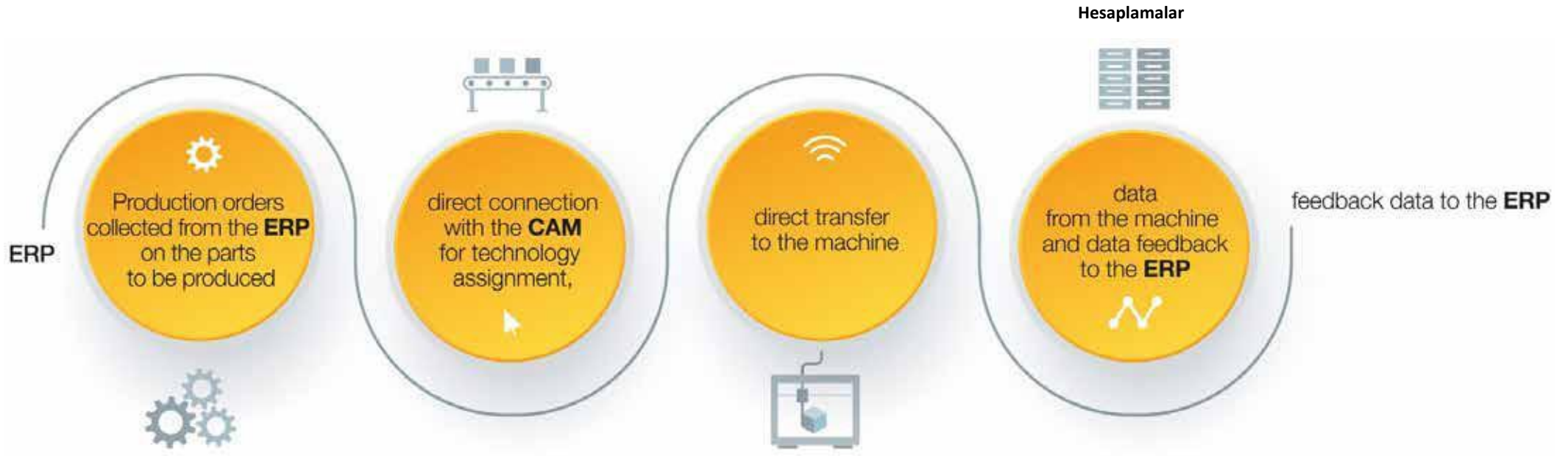
## 2D/3D Çözüm

Entegre 2D / 3D ortamı, bir nesneyi 3D (model deformasyonları dahil) ve 2D çiziminin yanı sıra sac levha geliştirme ve çeşitli çalışma aşamaları için tüm faydalı bilgileri aynı anda görüntülemenizi sağlar.

# Akıllı Fabrika

Akıllı Fabrika Üretim yönetimi yazılımını, CAM'leri ve makineleri entegre eden kişiye özel bir çözümdür. Bu sayede şirket içi bilgilerin sayısallaştırılması ve ara bağlantısı somutlaştırıldı.

## Kişiye özel çözüm Endüstri 4.0



Birbirine bağlı bir şirketin avantajları

Artırılmış  
Üretkenlik

Veri Depolama  
Daha Verimli

Hataların Azaltılması  
İş Akışında

İşleme  
İzleme

# Panç için Küresel Hizmet

Panç uzmanını seçmek, panç dünyasına yönelik küresel ve özel hizmetler sunabilen tek bir referansa güvenmek anlamına gelir.



Her zaman yanınızda hazır uzmanlaşmış teknisyenler

TECHNOLOGY markalı panç makinelerini kurduğumuz tüm ülkelerde uzmanlaşmış teknisyenlerle müdahale ediyoruz



Makine durmalarının %75'ini uzaktan destekle çözüyoruz

Basit bir internet bağlantısıyla, hata teşhisi yapabilir ve makine duruş sürelerini büyük ölçüde azaltabiliriz



TECHNOLOGY FIRST Destek Programı

TECHNOLOGY markalı bir panç makinesine sahip her müşteri için sunulan TECHNOLOGY First programını satın alarak, tüm hizmetlerde avantajlar ve indirimler elde edersiniz.



Diğer Hizmetler

TECHNOLOGY markalı panç makinenizi güncelliyoruz Planlanmış bakımlar Orijinal yedek parçalar Panç makinenizi satmak için çevrimiçi portal

# Panç Takımları

TECHNOLOGY ve TRUMPF tarzında, standart ve özel panç takımları, sac üzerinde çeşitli işlemler yapmanıza olanak tanır.

Size çevrimiçi mağazamızdan doğrudan satın alabileceğiniz geniş bir takım yelpazesi sunuyoruz.

Size en uygun takımı seçmekte size yardımcı olmak için uzman danışmanlarımız hizmetinizdedir ve özel takımlar (örneğin logolar) yapmanıza destek olurlar.



## Takımlar ve Yedek Parçaları Sipariş Vermek İçin

- Panç makineniz için takımları doğrudan TECHNOLOGY Mağazasından sipariş verin.
- Dilediğiniz zaman 24 saat / 7 gün satın alın
- Ücretsiz kargo.

[www.egp-universe.com](http://www.egp-universe.com)

Ağustos 2023



*Created With Love*

TECHNOLOGY

CNC Pauç Makineleri

[www.egp-universe.com](http://www.egp-universe.com)

**TEL: 0507 651 36 66**

EAST GATE PROJECT MAKİNE SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ  
ADRES: İhlamurkuyu Mh. Didenur Sk. No:1/7 34771 Ümraniye / İSTANBUL

**info@egp-universe.com**