



TECHNOLOGY



Created With Love

CNC Panç Makinesi Uzmanı



Hakkımızda

TECHNOLOGY Italiana, takım tezgahı sektöründe 45 yılı aşkın süredir faaliyet gösteren, tartışılmaz bir referans noktası haline gelen oldukça eski bir şirkettir.

1964'ten beri hafif marangozluk sektöründe faaliyet gösteren "Officine Piccini e Bassich", 1973 yılında TECHNOLOGY Italiana adını aldı. Her şey bir paç makinesi ararken başladı, ancak piyasada üretim ihtiyaçlarına uygun bir çözüm bulamayınca ilk TECHNOLOGY CNC paç makinesini kendileri üretmeye karar verdi. O zamandan beri kendimizi sürekli olarak sac metal işleme için paç makinelerinin üretimine adadık.

AR-GE faaliyeti tamamen CNC paç makinelerinin tasarımına odaklanmıştır ve bu nedenle kendimizi sektörde mutlak uzmanlar olarak tanımlayabiliriz. Uzun yıllara dayanan deneyimimiz ve uluslararası ortaklarla yaptığımız değerli iş birliği, İtalyan Malı kalitesi adına yenilikçi teknoloji ve hizmetler sunmamızı sağlıyor.

TEKNOLOJİ Italiana aynı zamanda güvenilirlik demektir. Her zaman müşterilerin ihtiyaçlarını karşılamak için çabaladık, piyasadaki en geniş paç makinesi yelpazesini sunarak müşterilerimiz için gerçek bir danışman olduk.

Vizyon & Misyon



Vizyonumuz

Sac metal panç teknolojisinde dünya çapında bir ölçüt haline gelmek istiyoruz.

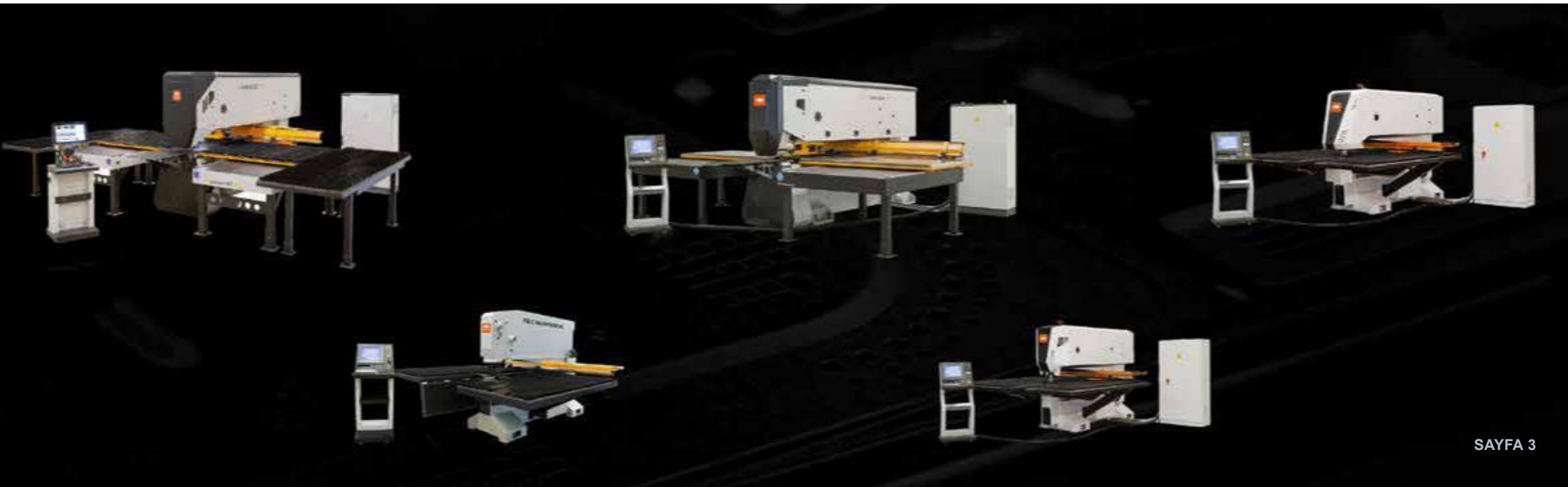
Şirketimiz sürekli olarak küresel, akıllı ve yenilikçi çözümler aramaktadır.



Misyonumuz

Müşterilerimize en iyi panç teknolojisini sağlayarak benzersiz bir iş deneyimi yaşatmak istiyoruz. Biz sadece

basit tedarikçiler değil, hedeflenen satış sonrası hizmetler ile müşterilerini sürekli izleyen gerçek ortaklarız.



Rakamlarla Başarımız

Bu rakamlar, TECHNOLOGY'nin büyüme ve yenilikçilik yolunu yansıtarak, aldığımız iddialı yolu tanımlıyor.

50

YILIN DENEYİMİ

1973 yılından beri takım tezgahı sektöründe CNC pañ makineleri üreticisi olarak faaliyet göstermekteyiz

1300

KURULMUŞ PAÑ MAKİNESİ

Yıllar boyunca dünya çapında 1300'den fazla makine kurduk

16

MAKİNE MODELİ

Geniş makine seçenekleri, TECHNOLOGY'yi pazarda öne çıkaran bir özelliktir.

45

MAKİNELERİMİZİN KURULU OLDUĞU ÜLKE

TECHNOLOGY pañ makineleri satışında küresel düzeyde aktiftir.

Panç Uzmanına Neden Güvenelim?

Uzmanlık ve Güvenilirlik

Bu alandaki uzun deneyimimiz, panç teknolojisinde yüksek bir bilgi birikimi edinmemizi sağladı. Bugün uzmanlığımızı müşterilerimizle paylaşarak onlar için gerçek danışmanlar oluyoruz.



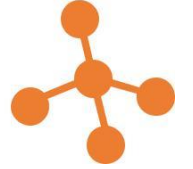
AR&GE

Panç uzmanı olmaya devam etmek için her yıl ciromuzun %5'ini Araştırma ve Geliştirmeye yatırıyoruz. Böylece müşterilerimize en son teknolojiyi sunabiliyoruz.



Geniş Çeşitlilik

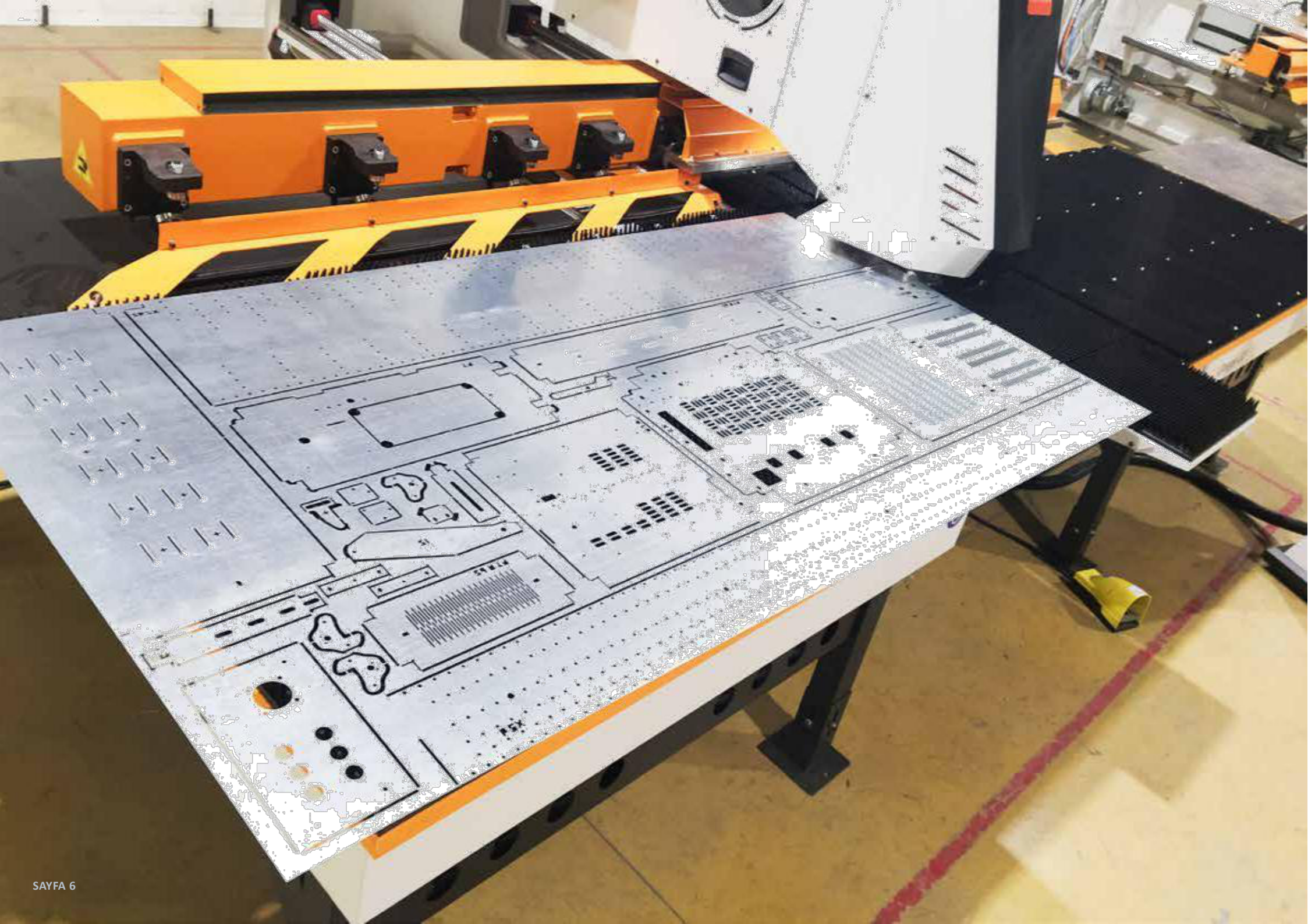
Hem küçük hem de büyük şirketler için ideal çözümü bulmayı sağlayan çok çeşitli CNC panç makineleri sunuyoruz.



Her Zaman Sizin Yanınızda

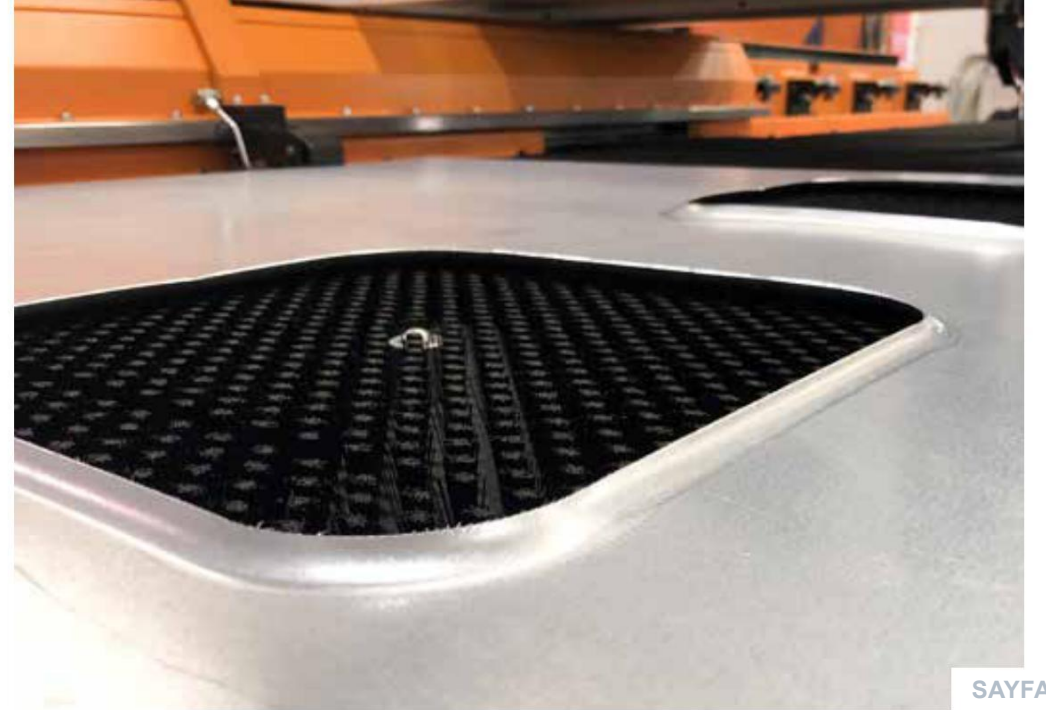
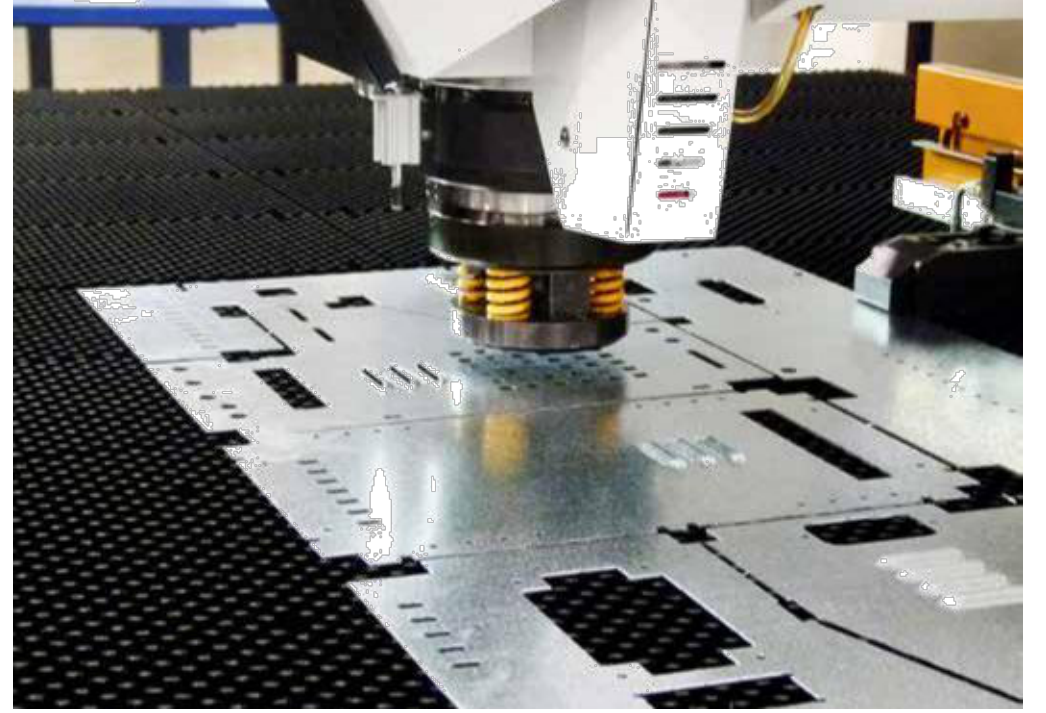
Herhangi bir ihtiyaç için tek referans noktası olmak üzere, küresel bir satış sonrası hizmet sunarak sürekli olarak müşterinin yanındayız.





Panç Sanatı

Sac metali kesmek ve deforme etmek için panç makinesinin size sunduğu birçok seçenektten ilham alın.





Sac üzerinde işleme. Hassasiyet ve kalite.

1 mm'den 6 mm'ye kadar saclarda kesme ve/veya deformasyon işlemlerini gerçekleştirmek için panç makinesi en iyi çözümdür. Bütün bunlar düşük maliyetle, hassasiyet ve kaliteden ödün vermeden.



İnce Şekillendirme

Yüksek iş parçası kalitesi sağlayan karmaşık işleme operasyonları için ince konturlama.



Şekillendirme

Tek panç veya kademeli şekillendirme (örn. panjurlar)



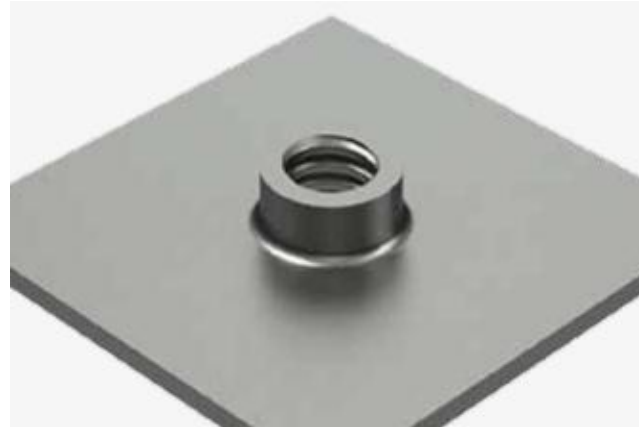
Kabartma

Kabartma işlemleri



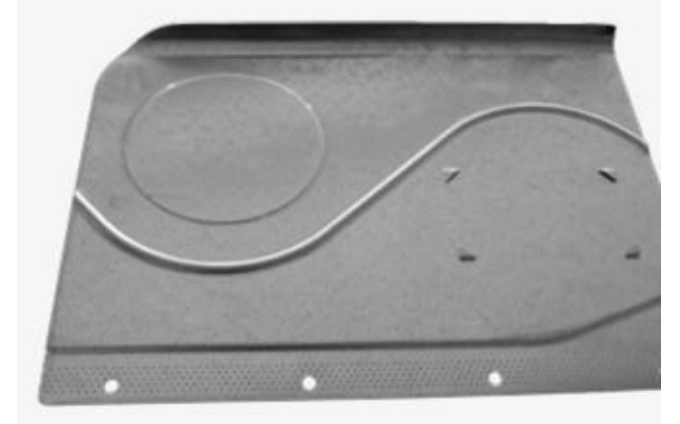
Marka/Logo İşlemleri

Logoları, yazıları veya diğer formları gerçekleştirmek için markalama.



Vida Dişi Çekme

Önceden gerçekleştirilen deliklerde talaş kaldırmadan kılavuz çekme.



Yüksek Hızda Şekillendirme

Drag and Drop / Sürükle ve Brak şekillendirmenin gerçekleştirilmesi için CNC işlevleri (WILSON TOOL tekerlekli takımları)

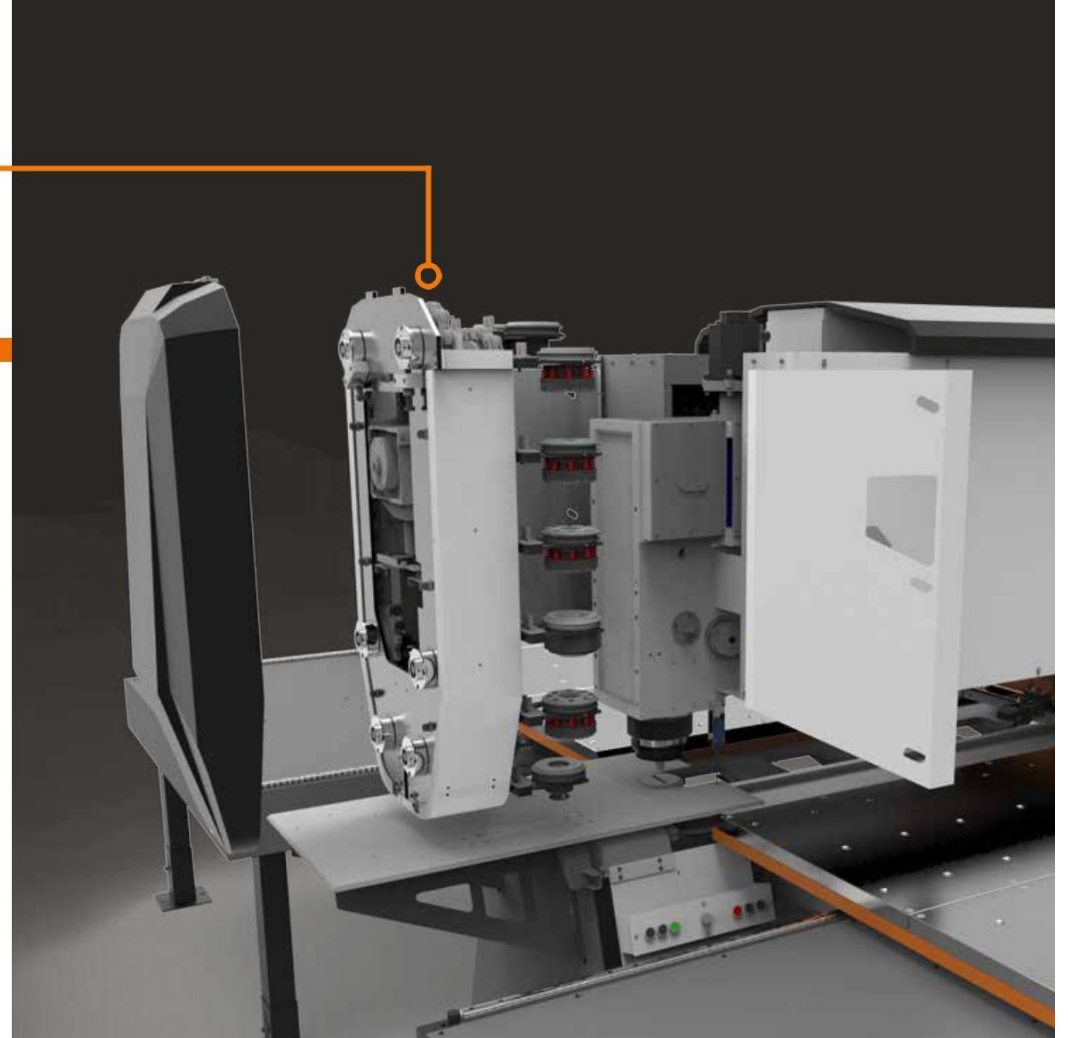
Kalıp Değiştirme Sistemleri Gelecek burada

Yenilik ve işlevsellik, TECHNOLOGY pa makinelerinde her takım değiştirme sisteminin ana motifidir. Dikey Taret, Akıllı Taret ve Hızlı Değiştirme, daha önce bir pa makinesinde görülmemiş benzersiz özellikleriyle piyasadaki tüm takım değiştirme sistemlerinden ayrılıyor.

Vertical Carousel

(TP Gama - TP Zeta - TP Zeta XL)

Vertical Carousel, stratejik konumu ve dikey tasarımı nedeniyle diğer tüm otomatik takım değiştirme teknolojilerinden farklıdır. Dünya çapında patentlidir, tüm takımlar için otomatik indeksleme sistemine (takım/kalıp dönüşü) sahiptir ve her istasyonu sadece 12 saniyede donatmak için Hızlı Kurulum sistemini kullanır. Ayrıca Vertical Carousel'in 15 istasyonunun takım konfigürasyonu, üretim ihtiyaçlarına göre zaman içinde değiştirilebilir ve özelleştirilebilir.



Neden Dikey Karuseli Seçmelisiniz?

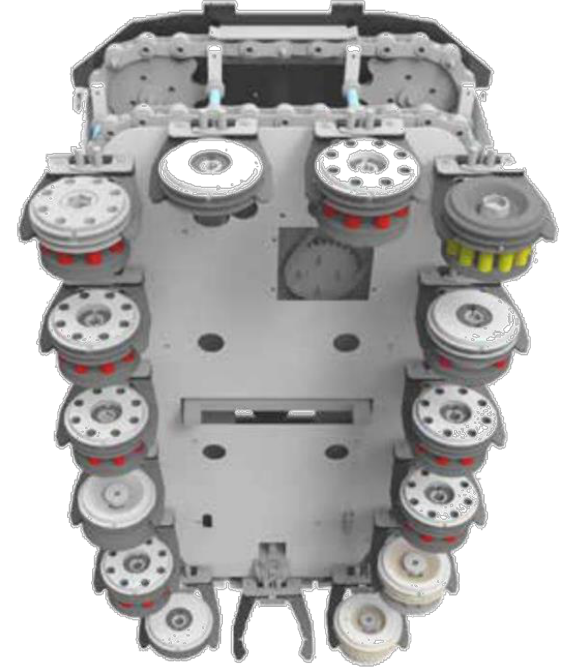
✓ Dikey Karuselin stratejik konumu, çalışma alanındaki yükün azalması sayesinde daha karmaşık şekillendirme işlemlerinin gerçekleştirilmesine olanak tanır. Ayrıca, operatör çalışılan metal levhayı daha iyi görebilir.

Maksimum yapılandırma çok yönlülüğü

✓ Makine konfigürasyonu, her istasyona herhangi bir takım takılarak özelleştirilebilir. Yenilikçi Hızlı Kurulum sistemi, her istasyonun sadece 12 saniyede donatılmasına olanak tanır.

Tamamı dönen takımlar (otomatik indeksleme)

✓ Herhangi bir takımı 0°'den 360°'ye döndürerek satın alınacak takım sayısı ve işleme süresi önemli ölçüde azalır. Karmaşık yuvalamalar gerçekleştirme olasılığı sayesinde sac firesi en aza indirilir.





Smart Carousel

(TP Alpha TP Beta)

Smart Carousel, yatay konumda tasarlanmış, otomatik ve çok yönlü bir takım değiştirme sistemidir. 5 istasyonunun tümü, takımın 0° ile 360° arasında dönmesine izin veren otomatik indeksleme teknolojisi ile donatılmıştır. Smart Carousel, özelleştirilmiş bir konfigürasyon sağlar ve her istasyonu sadece 12 saniyede donatmak için Hızlı Kurulum sisteminden yararlanır..

Tamamı Dönen Takımlar (Otomatik İndeksleme)



Herhangi bir takımı 0°'den 360°'ye döndürerek satın alınacak takım sayısı ve işleme süresi önemli ölçüde azalır. Karmaşık yuvalamalar gerçekleştirme olasılığı sayesinde sac firesi en aza indirilir.

Maksimum yapılandırma çok yönlülüğü



Makine konfigürasyonu, her istasyona herhangi bir takım takılarak özelleştirilebilir. Yenilikçi Hızlı Kurulum sistemi, her istasyonun sadece 12 saniyede donatılmasına olanak tanır.



Hızlı Değişim

(Teknümerik - TP Alpha)

Yarı otomatik pañ için takım değiştirme hızı kilit noktadır. Bu nedenle, manuel takım değiştirme sistemi (Tecnumerik ve Alpha) kullanan TECHNOLOGY pañ makinelerinde, takımın sadece 12 saniyede tezgah üzerinde değiştirilmesine olanak tanıyan Hızlı Değiştirme sistemi bulunur.

Hızlı Değişim, piyasadaki en hızlı ve en kolay manuel takım değiştirme sistemidir.

En Yeni Nesil Servo Sürücü Teknolojisi

Tüm TECHNOLOGY panç makineleri geleceğe bakar. Eskimiş hidrolik panç sisteminin yerini, TEKNOLOJİ tarafından sağlanan tüm panç makineleri hattında benimsenen en verimli servo sürüş teknolojisi almıştır.

TECHNOLOGY tarafından tasarlanan servo sürüş sistemi, mükemmel performansı önemli ölçüde enerji tasarrufu ile birleştirir. Bu, giderek daha fazla enerji verimli çözümlere doğru ilerleyen bir dünyada çok önemli bir faktördür.

Bekleme modu. Bekleme modunda, güç tüketimini yalnızca 0,4 Kw'a düşürmek için motorlar kapatılır. Üniteyi soğutmak için gerekli olan soğutma grubu sistemlerinin olmaması nedeniyle daha az enerji tüketimi sağlar. Ayrıca minimum bakım maliyeti sağlar.

0,4kw
beklemede

FANUC Motor. Tüm elektronik bileşenler için TEKNOLOJİ, bu alanda dünya lideri olan FANUC'a güvenmektedir.

Hidrolik yağ eksikliği. Servoelektrik sistem, üniteyi soğutmak için gerekli olan soğutma grubu sistemlerinin olmaması nedeniyle daha az enerji tüketimi sağlar. Ayrıca minimum bakım maliyeti sağlar.

Yumuşak Panç modu. Bu işlev, daha kalın iş parçalarını işlerken gürültüyü önemli ölçüde azaltmaya izin verir.

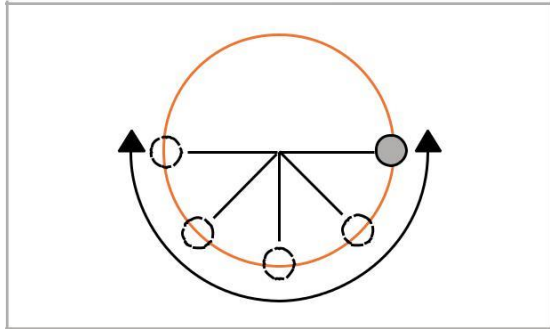
DualCam. Motorun aşırı ısınmasını önleyen yüksek frekanslı işleme operasyonlarını uygulayan yenilikçi teknoloji.

**Hidrolik
Yağsız**

DualCam

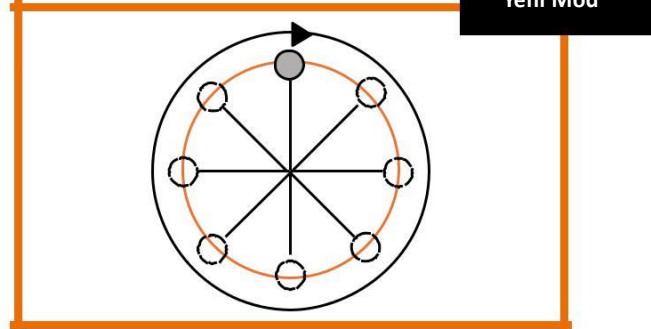
Çift modlu servo elektrik motoru. TECHNOLOGY pañç makinelerinin ayrıcalıklı bir özelliği

Bir pañç makinesinde ilk kez, yenilikçi DualCAM teknolojisi sayesinde motorun aşırı ısınması olmadan yüksek frekanslı işlemler gerçekleştirilebilir. TECHNOLOGY böylece tüm pañç makinelerinde ortak olan geleneksel PENDULUM moduna ek olarak motorun yeni bir SÜREKLİ DÖNÜŞ modunu kullanıma sunmuştur.



SARKAÇ modu

Tek delme işlemleri için kullanışlıdır. pañç vuruşunun programlanmasına izin verir. Hızlıdır ancak motorun aşırı ısınmasına neden olur.



SÜREKLİ DÖNÜŞ modu

Motorun dinamik stresini azaltır ve pañç ile kalıp arasında daha fazla boşluk olduğundan diş açma ve ızgaralar gibi şekiller yapmak için mükemmeldir.

Nasıl Çalışır?

SÜREKLİ DÖNÜŞ Modu

Motor, herhangi bir frenleme veya hızlanma olmaksızın tam dönüşler gerçekleştirir. Bu modda pañç makinesi motorun aşırı ısınmasına maruz kalmaz.

SARKAÇ Modu

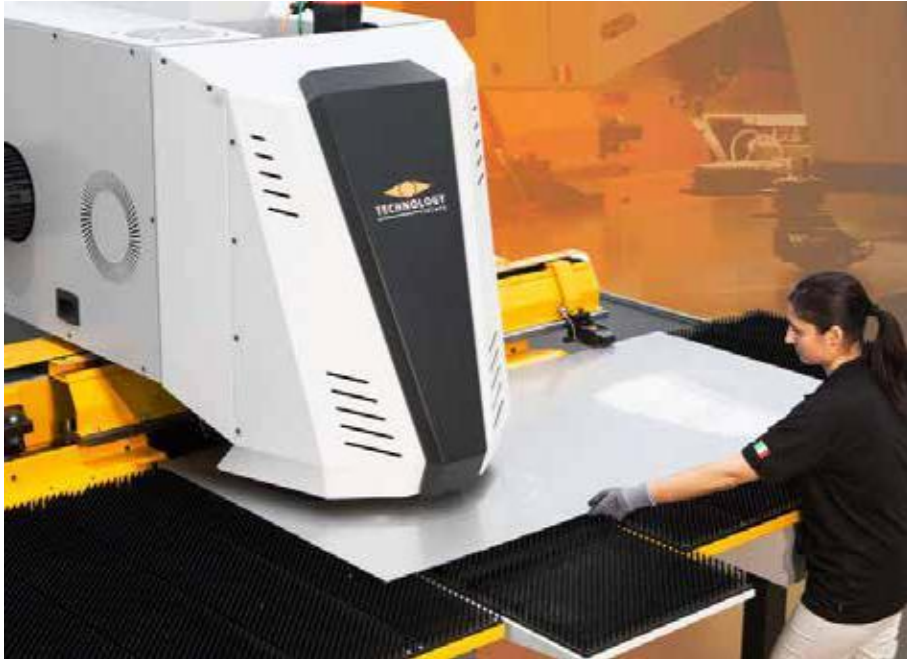
Motor, sürekli frenleme ve hızlanma yaparak sarkaç hareketine eşdeğer bir hareket gerçekleştirir. Bu modda pañç makinesi daha hızlıdır ancak motorun aşırı ısınması artar.

Avantajları

- ✓ Kesintisiz yüksek frekanslı işleme
- ✓ 900 darbe/dk delme frekansı
- ✓ Servo-elektrik sisteminin dinamik gerilimi neredeyse sıfır
- ✓ Chiller soğutma sistemlerinin olmaması
- ✓ SoftPunch işlevi sayesinde azaltılmış gürültü

Açık "C" Profili

Açık "C" çerçevesi mümkün olan en yüksek erişilebilirliği sağlar. Kapalı yapılardan farklı olarak, "C" şeklindeki çerçeve, makinenin çalışma alanından daha büyük olan sacları işlemek için tek çözümdür ve sacları birden çok tarafa engel olmadan yüklemek için idealdir.



Gelişmiş erişilebilirlik

Makineye erişim kolaylığı ve çalışma alanında artan görüş, üretim verimliliğini artırmak istiyorsanız kaçıramayacağınız özelliklerdir. TECHNOLOGY, sunduğu avantajlar dikkate değer olduğu için pançmakinelerinde her zaman "C" çerçevesini benimsemiştir.



”

1973'ten beri panç makinelerimizi "C" çerçevesi olarak tasarlıyoruz.



Özelleştirilmiş İnsan Makine Arayüzü (HMI)

Tüm pañç makinelerinde **FANUC PC, 15"** dokunmatik ekran ve **TECHNOLOGY** tarafından özellikle müşterileri için oluşturulmuş basit ve sezgisel bir **HMI (İnsan Makine Arayüzü)** içeren bir konsol bulunur.

HMI arabirimi, üç farklı çalışma modundan (manuel, yarı otomatik, otomatik) yararlanarak makineyi kullanmanın basit bir yolunu sunar. Bu özellik özellikle Tecnumerik ve TP Alpha gibi tek pañçlı yarı otomatik pañç makinelerinde kullanışlıdır.

Pañç Makinesinin Üç Çalışma Modu

1

Manuel

Pañç işlemleri ve eksen hareketi kontrol paneli üzerinde bulunan pedal ve joystick ile manuel olarak gerçekleştirilir.

2

Yarı Otomatik

Eksenlerin hareketi otomatiktir (programlamaya göre), pañç işlemi ise pedal kullanılarak maneldir.

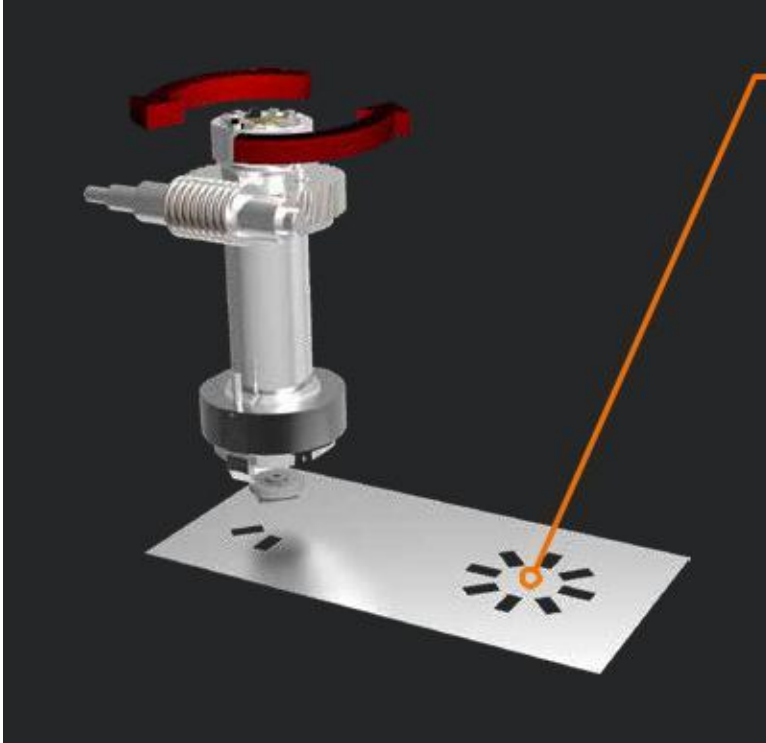
3

Otomatik

Program grafik yazılımı **TECNOCAM** ile gerçekleştirildikten sonra, pañç işlemleri ve eksen hareketi otomatiktir.

Oyunun kurallarını değiştir. Otomatik İndeks Teknolojisini benimseyin

Gelişmiş entegre otomatik indeksleme sistemi, herhangi bir takımın 0,01° hassasiyetle 0° ila 360° arasında yönlendirilmesine olanak tanır. Böylece satın alınacak takım sayısı büyük ölçüde azalır. Ayrıca, CAD/CAM yazılımı ile programlama ve üretim süresini azaltarak karmaşık yerleştirme işlemlerini otomatik olarak gerçekleştirebilirsiniz.



Oto-İndex

Resimdeki iş parçası, 0°'den 360°'ye döndürölmüş tek bir takım kullanılarak oluşturulmuştur.

- ✓ CAD/CAM yazılımı kullanarak karmaşık yerleştirmenin otomatik olarak oluşturulması
- ✓ Her bir takım 360° döndürölebildiği için satın alınacak daha az takım.
- ✓ Makineyi programlamayı kolaylaştırır
- ✓ Azaltılmış üretim süreleri
- ✓ 0,01° takım dönüş hassasiyeti

Tasarruf Zaman ve paradan

Örnek, tüm dönen takımlara sahip olmanın avantajını göstermektedir.

A. Otomatik İndeks Olmadan



B. Otomatik İndeks İle



Örnek A'da (sınırlı sayıda otomatik dizin sınırlamalı makine), istenen üç şekli gerçekleştirmek için 3 takım satın almak gerekir.

Örnek B'de (tüm dönen takımlara sahip makine -TEKNOLOJİ), A durumuyla aynı üç işlemi gerçekleştirmek için sadece bir dönen takım yeterlidir.

Bu, zaman ve para açısından önemli tasarruf sağlar.

En küçük ve en ucuz panç takımları

Panç makinelerimiz piyasadaki en iyi takımlarla, yani TRUMPF stili takımlarla donatılmıştır.

Küçük boyutları sayesinde **TRUMPF tarzı** takımların kullanımı çok daha kolaydır ve %70'e varan tasarruf garantisini verir.

En yeni nesil **TECHNOLOGY** panç makineleri, **TECHNOLOGY tarzı** takımlarla tam uyumluluğu korur.



DÖNER TAKIMLARDAN

63%

DAHA KÜÇÜK

DÖNER TAKIMLARDAN

70%

DAHA UCUZ

DÖNER TAKIMLARDAN

73%

DAHA HAFİF

Panç makinelerinin düşünen beyni



24 Ay Garanti

25 Yıl Yedek Parça Desteği

108 Ülkede 263 Servis Noktası

Panç makinelerimizin elektronik bileşenleri için neden FANUC'u seçiyoruz?

Tüm CNC makinelerinde olduğu gibi, panç makinesinde de elektronik bileşen temel parçadır, ancak aynı zamanda en kırılgan olanıdır. Bu nedenle, bir makinenin CNC'sinden, motorlarından ve sürücülerinden bahsederken uzman iş ortaklarına güvenmek son derece önemlidir.

Bu nedenle TECHNOLOGY, zaman içinde bileşenlerin maksimum güvenilirliğini, kalitesini ve kullanılabilirliğini garanti edebilen dünya lideri bir şirket olan FANUC gibi üst düzey bir iş ortağı seçmiştir.

- ✓ Dünya çapında teknik yardım
- ✓ Yüksek kaliteli ve uzun ömürlü bileşenler
- ✓ 5 yıla kadar garanti uzatma

Birinci sınıf iş ortakları standartlarında

1973'ten beri TECHNOLOGY, mükemmel kalitede sonuçlar elde etmek için sadece yüksek kaliteli ortaklar ve tedarikçiler seçerek panç makinelerini üretmektedir.

 WILSON
TOOL



 JETCAM
MANUFACTURING MADE EASY

FANUC

Schneider
Electric

 legrand®

 METAL
WORK
PNEUMATIC

NSK

 Mink
Bürsten

Start Line

Tüm yeni nesil teknolojilerle donatılmış yenilikçi pa makinaleri.
Start Line , yeri doldurulamaz tek patan başlayıp otomatik pa makinelerine kadar uzanan bir yelpazeye sahiptir.

teknoloji



Tipoloji Yarı Otomatik

Verimlilik ★★★★★

TP Alfa



Tipoloji Yarı Otomatik

Verimlilik ★★★★★

TP Alfa Matik 5



Tipoloji Otomatik

Verimlilik ★★★★★

TP Alfa Matik 15



Tipoloji Otomatik

Verimlilik ★★★★★

TP Beta



Tipoloji Otomatik

Verimlilik ★★★★★

TP Gama



Tipoloji Otomatik

Verimlilik ★★★★★

Teknümerik

Her marangoz atölyesinde vazgeçilmez olan küçük pañç makinesi olacak şekilde tasarlanmıştır. Otomatik veya lazer makine ile üretilmiş iş parçalarının prototipleri, küçük ve basit üretimleri ve modifikasyonları için idealdir.

Yarı Otomatik Pañç işlemleri üç moda yönetilebilirken, makinenin takım değişimi manuel olarak gerçekleştirilir: manuel, yarı otomatik ve otomatik (bkz. sayfa 15).

CAM YAZILIMI VE
18,5" DOKUNMATİK EKРАН



SERVO SÜRÜCÜ
DELME ÜNİTESİ



TAKIM SİSTEMİNİ DEğİŞTİRİN
"HIZLI DEğİŞİM"



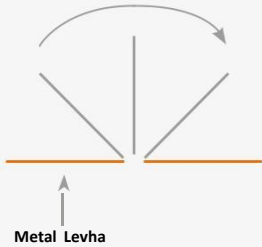
25 Ton
Panç Gücü

1
İstasyon

Teknik özellikler

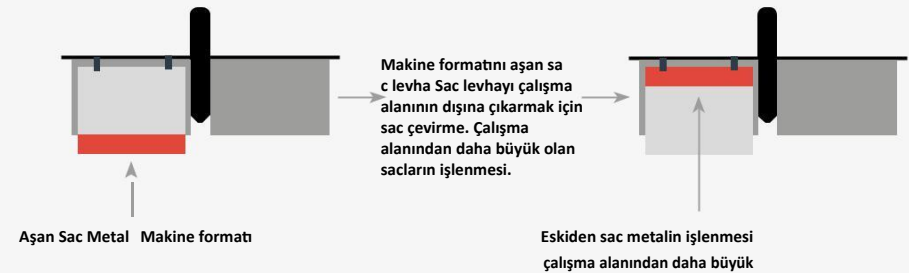
teknoloji

Teknik özellikler		teknoloji
	UM	256
Çalışma alanı	mm	1250x1500
Yeniden konumlandırma ile Çalışma Alanı	mm	1250x3000
İşlenebilen sac levha formatı (Yeniden konumlandırma ve çevirme* ile)	mm	1500x3000
Maksimum delme kuvveti	Ton	25
Maksimum Kalınlık	mm	6
Maksimum Sac Ağırlığı	Kilogram	150
Y Eksen Vuruşu	mm	- 25 / +1250
X Eksen Vuruşu	mm	- 40/ +1550
Eşzamanlı Hız	m/dak	80
Maksimum Delme Frekansı	strok/dak	600strok/dk adım 1mm 310 strok/dk adım 25,4mm
Takım İstasyonu Sayısı	n°	1
İstasyon Kurulum Süresi	saniye	12
Konumlandırma Doğruluğu	mm	+ /- 0,05
Delme Doğruluğu	n°	+ /- 0,1
Bekleme Motor Tüketimi	kw	0,4
Çalışma Aşamasında Güç Tüketimi	kw	4
Boyut (Yükseklik, Uzunluk, Genişlik)	mm	2300x3900x3830
Ağırlık	Kilogram	3800



*Flipping

Sac metali çevirerek, makinenin Y ekseninden daha büyük olan saclarla çalışma yapmak mümkündür.



TecnoPunch ALPHA

Uygun fiyata panç dünyasına girmek için ideal panç makinesi. Tecnumerik'in evrimidir, aslında bir otomatik makine ile aynı CNC işlevine Müşteridir. Döner kafa, her türlü takımın yönlendirilmesine ve ayrıca çok amaçlı takımların, kesme için sürüklenme takımların, nervürlerin, ofset ve kılavuz çekme takımının kullanılmasına izin verir..

Yarı Otomatik. Panç işlemleri üç modda yönetilebilirken, makinenin takım değişimi manuel olarak gerçekleştirilir: manuel, yarı otomatik ve otomatik (bkz. sayfa 15).

CAM YAZILIMI VE
18,5" DOKUNMATİK EKİRAN

3

SERVO SÜRÜCÜ
DELME ÜNİTESİ

1

BİRLEŞİK
OTO-ENDEKS
SİSTEM

4

2

TAKIM SİSTEMİNİ DEęİŐTİRİN
"HIZLI DEğİŞİM"



25 Ton
Panç Gücü

1
İstasyon

10*
max sayıda
takım

* Alet türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen sayfa 42'ye bakın.

Teknik özellikler

teknoyumruk

Teknik özellikler		teknoyumruk
	UM	Alfa 256
Çalışma alanı	mm	1250x1500
Yeniden konumlandırma ile Çalışma Alanı	mm	1250x3000
Maksimum delme kuvveti	Ton	25
maksimum kalınlık	mm	6
Maksimum sac ağırlığı	Kilogram	150
Y Ekseni Vuruşu	mm	- 25 / +1270
X Ekseni Vuruşu	mm	- 40 / +1550
Eşzamanlı Hız	m/dak	80
Maksimum Delme Frekansı	strok/dak	600strok/dk adım 1mm 310 strok/dk adım 25,4mm 480 strok/dk adım 20mm
Takım İstasyonu Sayısı	n°	1
Otomatik İndeksleme Takımlarının Sayısı	n°	1-10*
Multi-tool İle Takım Değişimi İçin Gereken Süre	saniye	0,5
İstasyon Kurulum Süresi (Hızlı Değişim ile)	saniye	12
Konumlandırma Doğruluğu	mm	+ /- 0,05
Delme Hassasiyeti	rpm	+ /- 0,1
Mümkün Olan Minimum C eksen Dönüşü (Otomatik Dizin)	°	0,01
Bekleme Motor Tüketimi	kw	0,4
Çalışma Aşamasında Güç Tüketimi	kw	5
Boyut (Yükseklik, Uzunluk, Genişlik)	mm	2300x3900x3830
Ağırlık	Kilogram	5200

* Çoklu takım kullanımı

TecnoPunch

ALPHA

MATIC5

Otomatik takım değiştirmeli pa makinesine doğru ilk adım. 5 istasyonlu otomatik indeksli takım değişimi ve son derece kompakt boyutları ile bu makine, otomatik pa makineleri dünyasına maksimum kalite / yatırım oranını seçerek yaklaşmak isteyenler için ideal bir seçimdir.



25 Ton
Pañç Gücü

5
İstasyon

50*
Max Sayıda
Takım

* Alet türleri hakkında
daha fazla bilgi için
lütfen sayfa 42'ye
bakın.

Teknik özellikler

teknoyumruk

	UM	Alfamatik 5 256
Çalışma alanı	mm	1250x1500
Yeniden Konumlandırma İle Çalışma Alanı	mm	1250x3000
Maksimum Delme Kuvveti	Ton	25
Maksimum Kalınlık	mm	6
Maksimum Sac Ağırlığı	Kilogram	150
Y Eksen Vuruşu	mm	- 25 / +1270
X Eksen Vuruşu	mm	- 40 / +1550
Eşzamanlı Hız	m/dak	80
Maksimum Delme Frekansı	stoke/dk	600strok/dk adım 1mm 310 strok/dk adım 25,4mm 480 strok/dk adım 20mm
Takım İstasyonu Sayısı	n°	5
Otomatik İndeksleme Takımlarının Sayısı	n°	5-50*
Takım Değişirme Zamanı	saniye	3
Multi-tool İle Takım Değişimi İçin Gereken Süre	saniye	0,5
İstasyon Kurulum Süresi (Hızlı Değişim İle)	saniye	12
Konumlandırma Doğruluğu	mm	+ /- 0,05
Delme Hassasiyeti	mm	+ /- 0,1
Mümkün Olan Minimum C Eksen Dönüşü (Otomatik Dizin)	°	0,01
Bekleme Motor Tüketimi	kw	0,4
Çalışma Aşamasında Güç Tüketimi	kw	6
Boyut (Yükseklik, Uzunluk, Genişlik)	mm	2300x3900x3830
Ağırlık	Kilogram	5400

* Çoklu takım kullanımı

TecnoPunch ALPHA MATIC

15

TP Alpha'nın son derece kompakt boyutları ile piyasadaki en gelişmiş takım değıştiricinin birleşiminden doğan TP Alpha Matic 15, piyasa konfigürasyonundaki en kompakt ve esnek otomatik panç makinesidir. Bu panç makinesi, geniş bir standart ve özel takım konfigürasyonlarına Müşteri bir otomatik panç makinesi isteyen ancak yer kaplaması gereken herkes için uygundur.



DIKEY TARET

SERVO SÜRÜCÜ
DELME ÜNİTESİ

BİRLEŞİK
OTO-ENDEKS
SİSTEM

2

1

4

"C"-ÇERÇEVE

3

25 Ton
Pañç Gücü

15
İstasyon

150* Max
Sayıda Takım

* Alet türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen sayfa 42'ye bakın.

Teknik özellikler

teknoyumruk

	UM	Alfamatik15 256
Çalışma alanı	mm	1250x1500
Yeniden Konumlandırma İle Çalışma Alanı	mm	1250x3000
Maksimum Delme Kuvveti	Ton	25
Maksimum Kalınlık	mm	6
Maksimum Sac Ağırlığı	Kilogram	150
Y Ekseni Vuruşu	mm	- 25 / +1270
X Ekseni Vuruşu	mm	- 40 / +1550
Eşzamanlı Hız	m/dak	80
Maksimum Delme Frekansı	stoke/dk	600 strok/dk adım 1mm 310 strok/dk adım 25,4mm 480 strok/dk adım 20mm
Takım İstasyonu Sayısı	n°	5
Otomatik İndeksleme Takımlarının Sayısı	n°	15-150*
Takım Değiştirme Zamanı	saniye	3
Multi-tool İle Takım Değişimi İçin Gereken Süre	saniye	0,5
İstasyon Kurulum Süresi (Hızlı Değişim İle)	saniye	12
Konumlandırma Doğruluğu	mm	+ /- 0,05
Delme Hassasiyeti	mm	+ /- 0,1
Mümkün Olan Minimum C Ekseni Dönüşü (Otomatik Dizin)	°	0,01
Bekleme Motor Tüketimi	kw	0,4
Çalışma Aşamasında Güç Tüketimi	kw	6
Boyut (Yükseklik, Uzunluk, Genişlik)	mm	2300x3900x3830
Ağırlık	Kilogram	5600

* Çoklu takım kullanımı

TecnoPunch BETA

Pano, güvenlik kapıları, havalandırma sistemleri vb. imalatlar için uygundur. En son teknoloji ve uygun fiyat arasında mükemmel bir değiş tokuştur. Düşük enerji tüketimi ile otomatik ve kompakt, çok yönlü ve verimli. İstasyon kurulumu sadece 12 saniyede yapılırken, program çalışırken takım değişimi sadece 3 saniyede gerçekleşir.



25 Ton
Pañç Gücü

5
İstasyon

50* Max
Sayıda Takım

* Alet türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen sayfa 42'ye bakın.

Teknik özellikler

teknoyumruk

	UM	Beta 258	Beta 268
Çalışma Alanı	mm	1250x2000	1500x2500
Uzunluğu Artırılmış X Eksenini Seçerek Çalışma Alanı (İsteğe Bağlı)	mm	İsteğe bağlı 1:1250x2250 Opsiyonel 2:1250x2500	
Yeniden Konumlandırma İle Çalışma Alanı	mm	1250x4000	1500x5000
Maksimum Delme Kuvveti	Ton		25
Maksimum Kalınlık	mm		6,5
Maksimum Sac Ağırlığı	Kilogram		200
Y Eksen Vuruşu	mm	- 40 / +1270	- 40 / +1550
X Eksen Vuruşu	mm	- 40 / +2040	- 40 / +2540
Eşzamanlı Hız	m/dak		95
Maksimum Delme Frekansı	strok/dak	800 strok/dk adım 1mm 310 strok/dk adım 25,4mm 480 strok/dk adım 20mm	
Takım İstasyonu Sayısı	n°		5
Otomatik İndeksleme Takımlarının Sayısı	n°		5-50*
Takım Değişirme Zamanı	saniye		2
Multi-tool İle Takım Değişimi İçin Gereken Süre	saniye		0,5
İstasyon Kurulum Süresi (Hızlı Değişim İle)	saniye		12
Konumlandırma Doğruluğu	mm		+ /- 0,05
Delme Hassasiyeti	mm		+ /- 0,1
Mümkün Olan Minimum C Eksen Dönüşü (Otomatik Dizin)	°		0,01
Bekleme Motor Tüketimi	kw		0,4
Çalışma Aşamasında Güç Tüketimi	kw		6
Boyut (Yükseklik, Uzunluk, Genişlik)	mm	2450x4690x4440	2450x4940x5440
Ağırlık	Kilogram	10300	10900

TecnoPunch Gamma

Mükemmel bir performans/yatırım oranı sağlayan kendi üretimleri ve üçüncü taraf hesabı için uygundur. TECHNOLOGY'nin benzersiz özelliği olan çığır açan dikey taret, makine kurulum sürelerinde ve takım satın alma maliyetlerinde önemli tasarruf sağlayan 15 döner istasyonla donatılmıştır.



25 Ton
Pañç Gücü

15
İstasyon

150* Max
Sayıda Takım

* Alet türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen sayfa 42'ye bakın.

Teknik özellikler

teknoyumruk

	UM	Gama 2510	Gama 2610	Gama 2612
Çalışma Alanı	mm	1250x2500	1500x2500	1500x3000
Yeniden Konumlandırma İle Çalışma Alanı	mm	1250x5000	1500x5000	1500x6000
Maksimum Delme Kuvveti	Ton		25	
Maksimum Kalınlık	mm		6,5	
Maksimum Sac Ağırlığı	Kilogram		200	
Y Eksen Vuruşu	mm	- 40 / +1270	- 25 / +1550	- 40 / +1550
X Eksen Vuruşu	mm	- 40 / +2540	- 40 / +2540	- 40 / +3040
Eşzamanlı Hız	m/dak		95	
Maksimum Delme Frekansı	strok/dak	800 strok/dk adım 1mm 310 strok/dk adım 25,4mm 480 strok/dk adım 20mm		
Takım İstasyonu Sayısı	n°		15	
Otomatik İndeksleme Takımlarının Sayısı	n°		15-150*	
Takım Değişirme Zamanı	saniye		3	
Multi-tool İle Takım Değişimi İçin Gereken Süre	saniye		0,5	
İstasyon Kurulum Süresi (Hızlı Değişim İle)	saniye		12	
Konumlandırma Doğruluğu	mm		+ /- 0,05	
Delme Hassasiyeti	mm		+ /- 0,1	
Mümkün Olan Minimum C Eksen Dönüşü (Otomatik Dizin)	°		0,01	
Bekleme Motor Tüketimi	kw		0,4	
Çalışma Aşamasında Güç Tüketimi	kw		6	
Boyut (Yükseklik, Uzunluk, Genişlik)	mm	2450x4690x5440	2450x4940x5440	2450x4940x6440
Ağırlık	Kilogram	10500	11000	11500

Sac İşleme Sürecini Otomatikleştirin

TECHNOLOGY, paç makinesi üretim döngüsünü otomatikleştirmek için çeşitli çözümler sunar: basit sac yükleme ve boşaltmadan parça ayırmaya (işlenecek parçaların bir palet üzerinde istiflenmesi) kadar.

Neden Otomasyonu Seçmelisiniz?

Gözetimsiz Çalışma Döngüleri

- ✓ Herhangi bir operatöre ihtiyaç duymadan gece saatlerinde bile çalışmalarını ayarlamak mümkündür

Standart Üretim Süreleri

- ✓ Çalışma döngüleri her zaman aynı süreye sahip olacaktır

Otomatik Sac Yükleme / Boşaltma

- ✓ Operatör gözetimi olmadan büyük ve ağır sacların taşınması

İş Yerinde Maksimum Güvenlik Tam Otomatik

- ✓ Üretim döngüsü, operatörlerin yaralanmalara maruz kalmasını önüne geçer.







Max 3000 Kg



Otomasyon Sistemlerimiz

1 - Otomatik Sac Yükleme ve Boşaltma

Üretilen veya mikro eklemli sacların yükleme ve boşaltma döngüsünün programlanmadan otomatikleştirilmesine olanak tanır.

- ✓ Otomatik sac yükleme ve boşaltma
- ✓ Kompakt sistem



2 -Otomatik Sac Yükleme/Boşaltma + Sıralama

JetCam Cad/Cam yazılımını kullanarak işlemleri basit ve sezgisel bir şekilde programlayarak,bitmiş parçaları paletler üzerinde istiflemeyi (sıralama) sağlar. Bu özellik sayesinde mikro-bağlantılı sacların işlenmesi önlenir. Ayrıca programlamaya ihtiyaç duymadan normal sac yükleme ve boşaltma işlemlerini de gerçekleştirebilirsiniz.

- ✓ Otomatik sac yükleme ve boşaltma
- ✓ Parçaları paletlere istifleme (sıralama)
- ✓ Kompakt sistem

Müşteri Deneyimleri

Misyonumuzu geliştirmenin tek bir yolu var: TEKNOLOJİ ile iş deneyimlerinden heyecan duyan müşterilerimizin sesini duyurmak.



TP ALPHA, standart üretimde ve yeni ürünlerin geliştirilmesinde önemli ölçüde esneklik sağlarken, müşteriye özel ihtiyaç ve taleplere göre modifiye ürünlerin üretimini de hızlandırıyor.

Stanislav Jurcik
Müşteri, HELIO, SPOL . S RO (Çek Cumhuriyeti)



Sayısal kontrol makinesiyle üretimi otomatikleştirme ihtiyacı göz önüne alındığında, incelediğim çeşitli seçenekler arasında en iyisi Technology Italiana idi: uygun fiyata kalite ve birinci sınıf teknoloji.

Claudio Muş
Müşteri, OSCAM (İTALYA)

Mevcut Teknoloji panç makinemiz, yedi yıldır çalışmayı hiç bırakmayan ve gerçekten düşük bakım maliyeti ile kaliteli parçalar üretmeyi sağlayan gerçek bir "çalışan at" dır. Mevcut makineyi değiştirmek ya da üretim hattını artırmak gerektiğinde mutlaka bir sonraki makinemiz başka bir Teknoloji olacaktır..

Predung Marin
Müşteri, MARINEXPERT DOO
(HIRVATISTAN)

Makinenin gücü, hızı ve hassasiyeti, Technology Italiana'nın sağlamlığı ile birleştiğinde, onları makine tedarikçilerimiz olarak seçmemize neden oldu. Doğru seçimi yaptığımızı bizi daha da ikna eden rakipsiz satış sonrası hizmetlerinden de bahsetmeliyiz.

Rudyard Cattan
Müşteri, INDUSTRIAS CATTAN
(PANAMA)

TECHNOLOY

Panç Makinelerinin
kurulu olduğu yerler



1300

Kurulu Panç Makinesi

Cezayir

Suudi Arabistan

Avusturya

Belçika

Belarus

Bolivya

Bosna Hersek

Çin

Kolombiya

Hırvatistan

Ekvador

Estonya

Fransa

Almanya

Yunanistan

Hindistan

İngiltere

İran

Irak

Ada

İsrail

İtalya

Lübnan

Libya

Makedonya

Mali

Fas

Meksika

Pakistan

Panama

Polonya

Portekiz

Çek Cumhuriyeti

Romanya

Rusya

Slovakya

Slovenya

İspanya

Güney Afrika

İsviçre

Tunus

Amerika Birleşik Devletleri

Ukrayna

Macaristan

Venezuela

Takım Tutucular

Takım tutucu sistemi sayesinde tezgaha takım takmak basit ve kullanıcı dostu bir işlem haline gelir. TECHNOLOGY, kuruluşundan bu yana paç makinelerinin kullanımını daha hızlı ve aynı zamanda mümkün olduğu kadar özelleştirilebilir hale getirmek amacıyla bu tür bir sistemi kullanıyor. Aslında, takım tutucular, herhangi bir boyut veya takım türü kısıtlaması olmadan paç makinelerimizin herhangi bir istasyonuna yerleştirilebilir.

Takımların mümkün olan en yüksek kullanılabilirliğini garanti etmek için TECHNOLOGY, makinelerini Trumpf tarzı takımlarla kurmayı seçti ve Wilson Tool ile ortaklaşa operatörün tüm Trumpf takımları kullanmasına izin veren yeni bir takım tutucu serisi yarattı.



1. Standart Takım Tutucular

Ø 1,5 mm ila Ø 76,2 mm arasındaki standart takımların yataklaması için

2. Özel Takım Tutucular

Özel takımların yataklaması için tutucu, örn. tekerlek takımları ve şekillendirme takımları.

3. Kılavuz Çekme Takım Tutucuları

M2,5 ila M10 arası kılavuz çekme takımı için tutucu

4. Çoklu Takımlar İçin Takım Tutucular

- 5 İstasyon Çok amaçlı alet (da Ø 1,5 a Ø da 16)
- 10 İstasyon Çok amaçlı alet (da Ø 1,5 a Ø da 10,5)



TECHNOLOGY Panç Makinesinin Kurulumu Son Derece Basittir

Takım tutucular iki ögeden oluşur:

- Panç tutucu:

Panç ve sıyırıcıyı tutmak için kullanılır.

- Kalıp tutucu:

Kalıbı tutmak için kullanılır.

Takım tutucuya yerleştirildikten sonra, Hızlı Kurulum sistemi sayesinde takım tutucunun makineye yerleştirilmesi sadece birkaç saniye sürer.



Çoklu Takım. Takım sayısını artırmanın hızlı bir yolu

Çoklu takımteknolojisi, tek bir istasyonda daha fazla takımın (5 veya 10) kullanılmasına izin verir ve takım değişime süresini 0,5 saniyeye kadar düşürür.

Multi-tool'da bulunan takımlar, 0°'den 360°'ye döndürmek için otomatik indeksleme teknolojisini de kullanabilir.

CAD/CAM Yazılımı

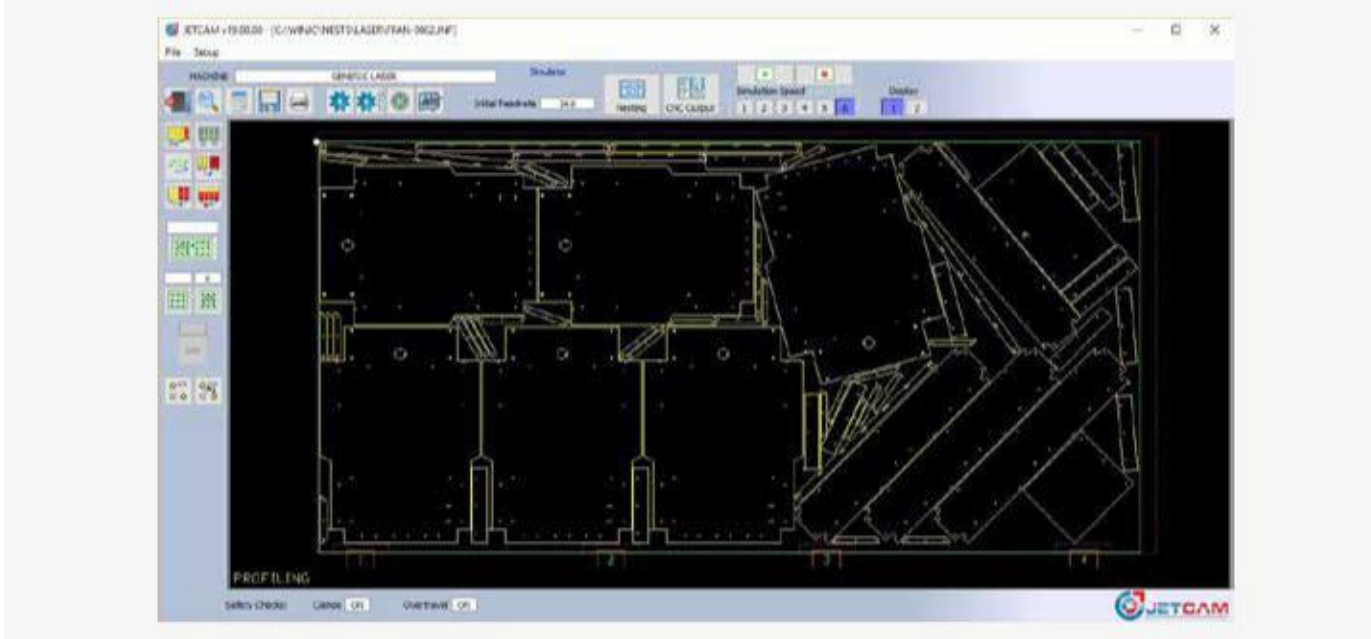
İçe aktarım

DXF DWG

CAD/CAM programlama yazılımı JetCam Expert'i özellikle panç makineleri için üretildiği ve tasarlandığı için makinelerimiz için seçtik. Panç makinelerini programlamak ve üretim süreçlerini hızlandırmak için gelişmiş işlevler sunabilen kararlı, sezgisel ve hızlı bir yazılımdır. Kullanıcı dostu arayüzü tamamen özelleştirilebilir ve daha gelişmiş programlamayı basit yollarla gerçekleştirmenize olanak tanır. JETCAM Expert, size özelleştirilmiş konfigürasyonlar oluşturma şansı veren bir dizi ek üniteye sahip üç versiyonda mevcuttur.

JetCam yazılımının bazı özellikleri

- DXF dosya görüntüleyici
- Dosyaları düzenlemek ve dışa aktarmak için entegre CAD
- DXF formatında ve .DWG formatındaki çizimleri içe aktarmak için CAD
- Otomatik yerleştirme
- İşlemeyi gerçekleştirmek için en iyi takımların otomatik seçimi
- Takım kitaplığı yönetimi
- Şirket yönetim yazılımı ile arayüz imkanı - Kurumsal Kaynak Planlaması (ERP)
- Karmaşık makinelerin yönetimi (panç makineleri + otomatik yükleme ve boşaltma sistemleri)



Panç makinenizi nasıl programlamak istediğinizi seçin.

20 yılı aşkın uzun bir işbirliğinin ardından TECHNOLOGY, panç makinelerinizden en iyi şekilde yararlanmak için JetCam yazılımını kullanmanızı önerir.

TECHNOLOGY panç makineleri ise aşağıdakiler gibi en popüler CAD/CAM yazılımları ile programlanabilir:

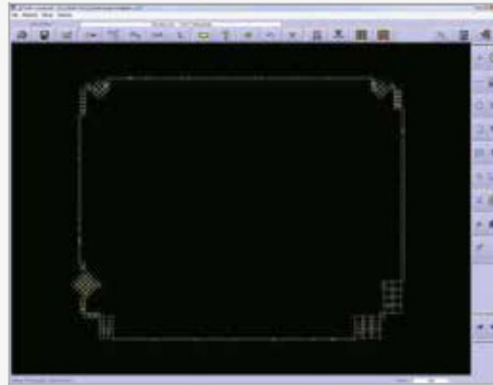
- Radan
- Metalix
- Lantek

Programlar oluşturun. Bunları makineye aktarın. Her şey birkaç basit adımda.

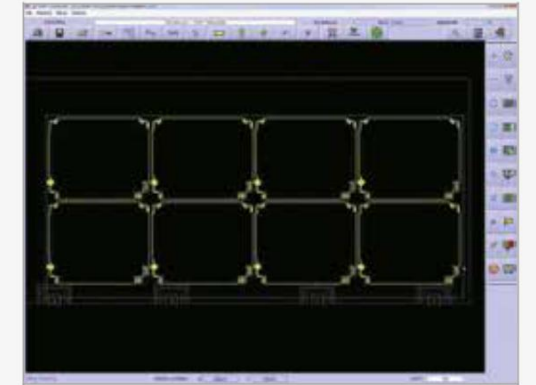
JetCam CAD/CAM yazılımı ile pańç presi için programları birkaç adımda doğrudan bilgisayarınızdan gerçekleştirebilirsiniz. Programlamayı tamamladıktan sonra, verilerin makineye aktarılmasını içeren son bir adımı gerçekleştirmeniz gerekecektir. Bu son adım, kablolu ađ (LAN) kullanılarak veya konsolun bağlantı noktalarından birine takılacak basit bir USB anahtarıyla basit bir şekilde tamamlanabilir.



Adım 1
DXF veya DWG dosyası İmportu.



Adım 2
Yazılım, işlemi gerçekleştirmek için en iyi takımları kütüphanelerden seçer



Adım 3
Nesting oluşturulur ve ardından makineye yüklenecek CNC kodu oluşturulur.

Panç için Küresel Hizmet

Panç uzmanını seçmek, panç dünyasına yönelik küresel ve özel hizmetler sunabilen tek bir referansa güvenmek anlamına gelir.



Her zaman yanınızda hazır uzmanlaşmış teknisyenler

TECHNOLOGY markalı panç makinelerini kurduğumuz tüm ülkelerde uzmanlaşmış teknisyenlerle müdahale ediyoruz



Makine durmalarının %75'ini uzaktan destekle çözüyoruz

Basit bir internet bağlantısıyla, hata teşhisi yapabilir ve makine duruş sürelerini büyük ölçüde azaltabiliriz



TECHNOLOGY FIRST Destek Programı

TECHNOLOGY markalı bir panç makinesine sahip her müşteri için sunulan TECHNOLOGY First programını satın alarak, tüm hizmetlerde avantajlar ve indirimler elde edersiniz.



Diğer Hizmetler

TECHNOLOGY markalı panç makinenizi güncelliyoruz Planlanmış bakımlar Orijinal yedek parçalar Panç makinenizi satmak için çevrimiçi portal

Panç Takımları

TECHNOLOGY ve TRUMPF tarzında, standart ve özel panç takımları, sac üzerinde çeşitli işlemler yapmanıza olanak tanır.

Size çevrimiçi mağazamızdan doğrudan satın alabileceğiniz geniş bir takım yelpazesi sunuyoruz.

Size en uygun takımı seçmekte size yardımcı olmak için uzman danışmanlarımız hizmetinizdedir ve özel takımlar (örneğin logolar) yapmanıza destek olurlar.



Takımlar ve Yedek Parçaları Sipariş Vermek İçin

- Panç makineniz için takımları doğrudan TECHNOLOGY Mağazasından sipariş verin.
- Dilediğiniz zaman 24 saat / 7 gün satın alın
- Ücretsiz kargo.

www.egp-universe.com

Ağustos 2023



Created With Love

TECHNOLOGY

CNC Pauç Makineleri

www.egp-universe.com

TEL: 0507 651 36 66

EAST GATE PROJECT MAKİNE SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
ADRES: İhlamurkuyu Mh. Didenur Sk. No:1/7 34771 Ümraniye / İSTANBUL

info@egp-universe.com